Steckbrief

CNC-Bearbeitungszentrum - vertikal

Kitamura MyCenter 2XLF

Inbetriebnahme: 03/2008

Beschreibung
CNC-Steuerung FANUC 16iMB

Tisch:	Arbeitsfläche	355 x 560 mm
	T-Nuten	14 mm x 3 Stück
	Max. Tischbelastung	100 kg
Verfahrwege:	X-Achse	510 mm
	Y-Achse	355 mm
	Z-Achse	460 mm
	Abstand Tischoberkante – Spindelkopf	63 – 523 mm
	Abstand Tischmittellinie – Führung	252,5 – 607,5 mm
Spindel:	Spindelkonus	NST Nr. 40
	Drehzahl:	20 – 20.000 U/min
	Antrieb:	4-Stufen, 2-Stufen Zahnradgetriebe 2-Stufen elektr. Getriebe
	Max. Drehmoment:	157 Nm
Vorschub:	Eilgang X, Y-Achse	50.000 mm/min
	Eilgang Z-Achse	36.000 mm/min
	Schnittvorschub X, Y-Achse	36.000 mm/min
Werkzeuge:	Werkzeugspeicher	24
	Werkzeugwahlverfahren	direkte Ansteuerung Bi-direktional
	Werkzeughalter	BT (SK) 40
	Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm (125 mm, wenn benachbarte Plätze frei)
	Max. Werkzeuglänge	300 mm
	Max. Werkzeuggewicht	8 kg

Motoren:	Spindelmotor (30 min./Dauerbetrieb)	11,0 /7,5 kW AC
	Motor für Werkzeugwechsler	400 W AC
	Motor für Zentralschmierung	20 W AC
Palette:	Palettenwechselzeit	5 Sekunden
Sonstiges:	Netzanschluss	25 KVA
	Luftanschluss	5 bar, 290l/min
Maße:	Maschinenhöhe	2.979 mm
	Stellfläche	3.545 mm x 2.590 mm
Gewicht:	Maschinengewicht	6500 kg

- inkl. 3x Yaskawa Roboter (voll integriert)
- inkl. Doppeltem Späneförderer
- exkl. Demontage

Die Maschine kann nach Terminvereinbarung unter Strom besichtigt werden

KITAMURA CNC MACHINING CENTER

MOTOMAN
MOTOMAN
MOTOMAN