



**Ocean GN4200II mit FS 0i-TD-Steuerung  
Mit FMB Roboter MH5LF (3 Paletten)  
-Vorführmaschine-**

Technische Daten

**Bearbeitungskapazität**

Max. Zangenfutterdurchmesser

Prazisionsfutter, druckluftbetätigt

Spannzangenfutter, Zugausführung

Ø 45 mm

Ø 40 mm

(feststehend Ø 35 mm)

Max. Bearbeitungslange

80 mm

**Spindel**

Anzahl an Spindeln

1

Spindelnase

Flach

Durchlassbohrung

Ø 26 mm

Innendurchmesser des Spannrohrs

Ø 15,4 mm

Max. Spindeldrehzahl

8.000 U/min

## Schlitten

Anzahl an Werkzeugplatten	1
Schlittentyp	Horizontaler Mehrfachhalter
X-Achse	Schlitten, Schwalbenschwanz
Z-Achse	Schlitten, Schwalbenschwanz
Steuerachse	2 Achsen (simultan X, Z)
Schlittenhub	
X-Achse	300 mm
Z-Achse	250 mm

## Eilganggeschwindigkeit

X-Achse	12 m/min
Z-Achse	12 m/min

## Werkzeuge

Schaftgröße des Vierkantdrehwerkzeugs	Ø 20 mm
Durchmesser des Bohrerschafts	10, 12, 16 mm

## Motor

Spindelantrieb	3,7 kW
----------------	--------

## Kühlmittel

Tanktyp	Separate Aufstellung
Tankfassungsvermögen	125 l

## Maschinenabmessungen

Maschinenhöhe	1.695 mm
Aufstellfläche	B 1.350 x T 1.325 mm
Maschinengewicht	1.500 kg
Stromversorgung	AC 200 V
Elektrische Leistung	11 kVA

## Technische Daten des Laders (Option)

Ladertyp	2-Achsen-Portallader (2-Hand)
Max. Werkstückgröße	40 x 40 mm (D)
Max. Werkstückgewicht	250 g
Steuerungssystem	PMC-Achsensteuerung
Steuerungsprogramm	Flexible Ladersteuerung

## Antriebssystem

Rechts- & Linksbetrieb	Zahnstange & Ritzel
Ober- und Unterseite	Zahnstange & Ritzel

## Technische Daten der NC

NC-Steuerung FS 0i-TD	
Gesteuerte Achsen	X, Z, mit Lader 2 Achsen (E,Y)
Kleinste Ausgabeinkrement	0,00005 mm (Radiuswert)
X-Achse	0,00005 mm (Radiuswert)

Z-Achse  
Programmspeicherkapazität  
Anzahl gespeicherter Programme

0,0001 mm  
512 kB  
400

### Sonstiges

8.4" Farbmonitor, Kreisinterpolation durch Programmierung von R, Eingabe programmierbarer Daten (G10), Anzeige in mehreren Sprachen, manueller Impulsgeber, Speicherschutz, Alarmanzeige

