

Steckbrief

Gildemeister GD16

Baujahr: 2002

Steuerung: FANUC 18i-T

Werkzeugaufnahme:	12x12 mm
Gesamtleistungsbedarf:	12 kVA
Eilgang:	30 m/min
Drehzahl:	12.000 U/min
Drehlänge:	160 mm
Spindeldurchlass:	16 mm
x-Achse:	85 mm
z-Achse:	160 mm
Antrieb:	1,5/2,2 kW
Maschinengewicht:	ca. 2000 kg

Inkl. IEMCA Boss 432/32L

Inkl. Beladung der Maschine

Inkl. 1x identischer Gildemeister mit defekt als Ersatzteillager (ohne Lader)

Maschine ist im Einschichtbetrieb mit Öl gelaufen
Sehr gepflegte Maschine





