

ELITE

112 SOFT TOUCH · 220 SUPERFAST



ELITE 112 - 220

Der ELITE ist ein automatischer Stangenlader für Stangen mit einem Durchmesser von 0,8 bis 12,7 mm (Elite 112 Soft Touch) und von 2 bis 23 mm (Elite 220 Superfast), ideal für Drehmaschinen mit beweglichem Spindelkopf.



EINE ERFOLGSGESCHICHTE

Personen, Fachwissen, Innovationen und Investitionen haben IEMCA zum weltweiten MARKTFÜHRER werden lassen



Das Modell A, der **erste** Stangenlader von IEMCA, wird offiziell auf der Mailänder Messe vorgestellt.

IEMCA entwickelt den CS 110 für Drehmaschinen mit beweglichem Spindelkopf: Es ist der **erste** Stangenlader für **Stangen** mit **0,8 mm** Durchmesser.

IEMCA präsentiert den weltweit ersten Stangenlader für Mehrspindel-Drehautomaten, ausgestattet mit einem revolutionären Patent: dem "doppelten Stangenschieber" oder "Erstvorschub".

Es folgt der IEMCA BOSS, welcher den Marktstandard neu definiert: Er ist der **erste** Stangenlader mit einer vollständig **elektronischen** Steuerung.

IEMCA entwickelt den SIR: Der erste integrale Stangenlader für Mehrspindel-Drehautomaten, ausgestattet mit **Führungskanälen mit verstellbaren Durchmessern** dank der von IEMCA patentierten "Zackenrollen".

IEMCA erweitert das Produktsortiment für die Bearbeitung von **dünnen Stangen** und führt das Modell CH ein.

IEMCA präsentiert den ELITE, den Lader für besonders dünne Stangen, welcher das neue Maß in der **Mikromechanik** werden soll.



MODELL A



MODELL CS



PRA



BOSS



SIR



CH



ELITE

1966

1971

1979

1991

1994

1995

2007



1961
GRÜNDUNG



4
PRODUKTIONSSTÄTTEN



550
ANGESTELLTE



+120.000
ANLAGEN



90
LÄNDER

IEMCA entwickelt die SUPERFAST Plattform, welche die Zeit für den Stangenwechsel um 37% und den Pausen-Stillstand des Spindelkopfes auf null reduziert.



BOSS HD SUPERFAST

IEMCA ist weltweit der erste Hersteller und Stangenladern, der in der Lage ist, Technologie gemäß dem neuen Standard **Industry 4.0** zu bieten: Versenden von Nachrichten bei Alarm, Fernkontrolle, Fernservice, Fernverbindungen mit anderen Systemen, etc.



INDUSTRY 4.0

Der SIR Heavy Duty vereint perfekt: **Minimierung der Lebenszykluskosten** der Maschine, extreme **Flexibilität** und Maximierung der **Produktivität**.



SIR HEAVY DUTY

IEMCA bringt ein automatisches Lademagazin für Stangen mit einem Durchmesser zwischen **10 und 80 mm** für Drehmaschinen mit festem Spindelkopf auf den Markt, den MAESTRO® 80 NO LIMITS, ideal für alle, die höchste Leistung und Flexibilität suchen.



MAESTRO® 80 NO LIMITS

IEMCA bringt den weltweit ersten Stangenlader für die Mikromechanik auf den Markt, der in Lage ist, Stangen mit einem Durchmesser von **0,3 mm** zu verladen.



ELITE ZERO

IEMCA bringt UNIQA 42 auf den Markt: eine Werkzeugmaschine für die **Vorbereitung von Stangen** mit einem Durchmesser von 12 bis 42 mm.



UNIQA 42 HIGH PERFORMANCE

IEMCA entwickelt eine in ihrer Art einzigartige Maschine: **den ersten Mehrspindel-Stangenlader mit beweglichem Spindelkopf**, welcher **Mehrspindel-Drehautomaten DMG MORI MULTISPRINT** ergänzt.



NEXT 42 SLIDING

2013

2016

2017

2018

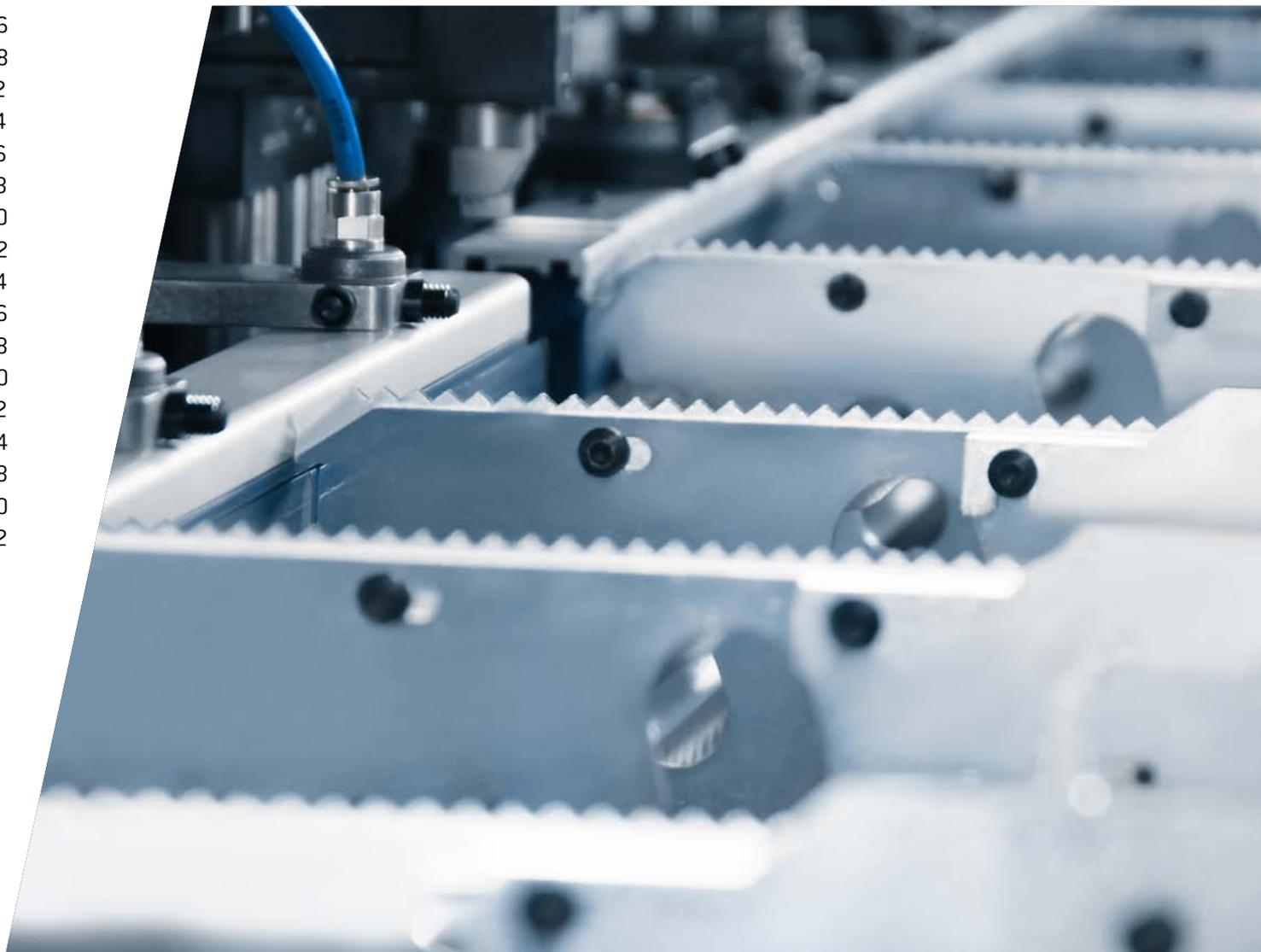
2018

2018

2020

INHALTSVERZEICHNIS

Kontinuierliche Forschungsinvestitionen	06
Mehr als 50 Jahre Erfahrung mit dünnen Stangen	08
Die Produktionsstätte von IEMCA	12
Das Beste für Stangen mit kleinem Durchmesser	14
Höchste Präzision	16
Grenzenlose Geschwindigkeit	18
Benutzerfreundlichkeit	20
Maßgeschneiderte Lösungen	22
7-Zoll-Bediener-Schnittstelle	24
IEMCA Industry 4.0	26
An erster Stelle steht der Kunde	28
Der IEMCA-Service	30
Technische Eigenschaften	32
Entwicklung und Layout	34
Referenzen	38
Bucci Industries	50
IEMCA Weltweit	52



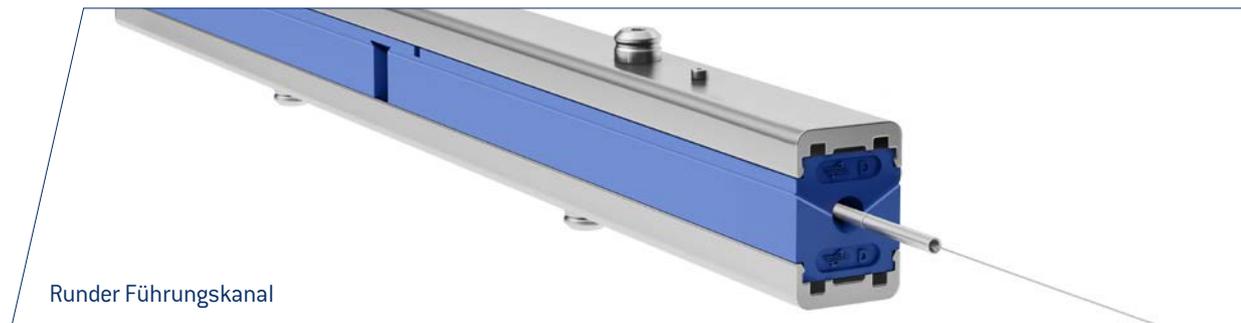
KONTINUIERLICHE FORSCHUNGSINVESTITIONEN

Um der Pionier der Automatisierung zu bleiben

- Schon immer arbeitet IEMCA an der Entwicklung innovativer Lösungen für die Nutzer und an der Verbesserung der eigenen Produkte bezüglich ihrer Produktivität, des Designs und der physischen und kognitiven Ergonomie.
- Weltweit beschäftigt IEMCA im Bereich der Produktentwicklung 50 Ingenieure: Mechanische und elektronische Konstrukteure, Softwareingenieure und Angestellte zur Durchführung experimenteller Tests im Forschungs- und Entwicklungslabor.
- IEMCA hält 35 gültige Patente für Stangenlader.
- IEMCA arbeitet mit den besten Universitäten und Forschungszentren des Landes zusammen.
- IEMCA ist Ansprechpartner für alle Hersteller von Maschinen, welche optimale technologische Lösungen für ihre Endabnehmer entwickeln möchten.



Frontale Vorrichtung für die Führungsbuchse
(ELITE 220 Superfast)



Runder Führungskanal



INNOVATIVE LÖSUNGEN



50 KONSTRUKTEURE



35 GÜLTIGE PATENTE



FORSCHUNGSZENTREN



TECHNISCHER ANSPRECHPARTNER

MEHR ALS 50 JAHRE ERFAHRUNG MIT DÜNNEN STANGEN

Weltweit erster Stangenlader für 0,3-mm-Stangen

Seit 2018 ist IEMCA weltweit das erste Unternehmen, das in der Lage ist, eine Lösung für die automatische Verladung von Stangen mit einem Durchmesser von 0,3 mm anzubieten.



Ø 3 mm

Ø 0,3 mm



A

AS

CS

CH

GENIUS

ELITE

ELITE ZERO

1966

1967

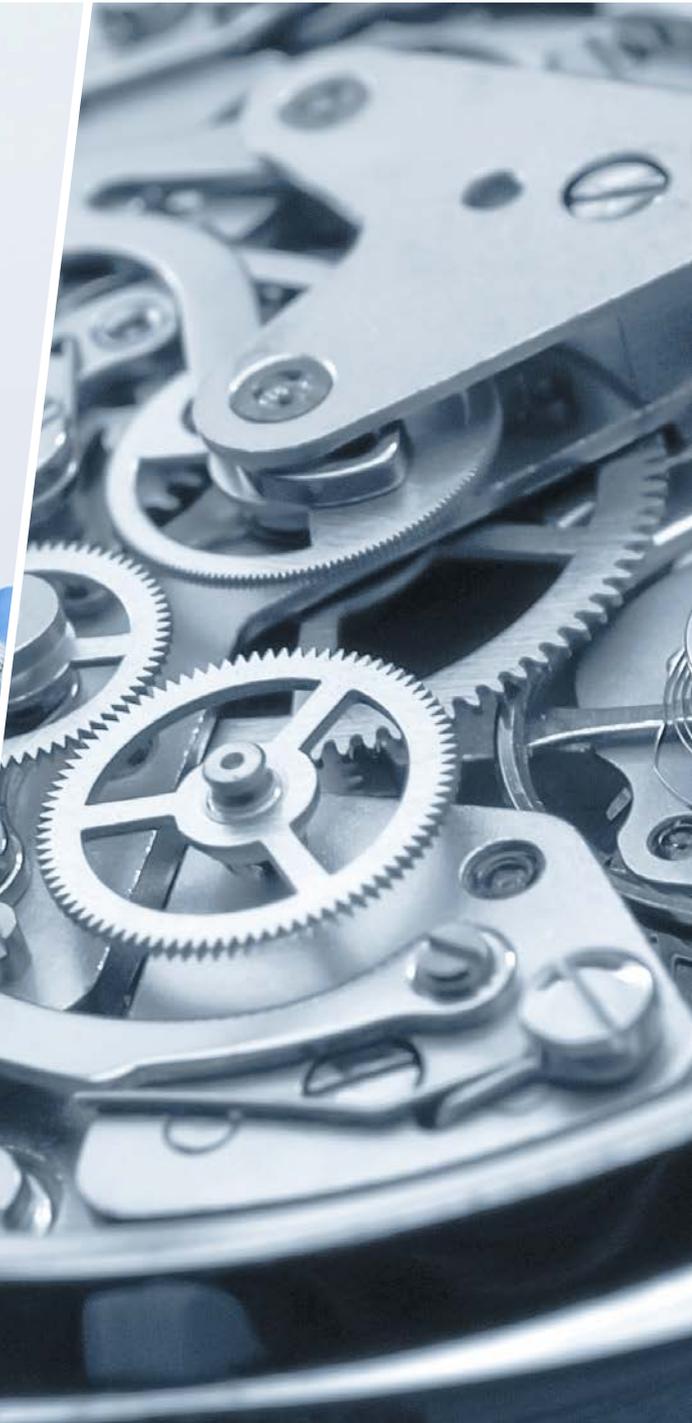
1971

1995

1997

2007

2018



DIE PRODUKTIONSSTÄTTE VON IEMCA

Kompetenz für die Industrie der Zukunft

Der ELITE wird in der IEMCA Produktionsstätte in Faenza in der italienischen Emilia Romagna produziert. Es ist die weltweit größte Produktionsstätte von Stangenladern mit einer Fläche von mehr als 25.000 m². Hier arbeiten täglich über 200 Personen an der Entwicklung neuer Technologien zur Unterstützung der Nutzer.



DAS BESTE FÜR STANGEN MIT KLEINEM DURCHMESSER

Präzision, Schnelligkeit und Benutzerfreundlichkeit



Der ELITE ist ein Stangenlager der Spitzenklasse, extrem präzise und schnell und einfach in der Verwendung. Er wurde entwickelt, um die Bedürfnisse all jener zu erfüllen, die Höchstleistungen und Zuverlässigkeit, sorgfältige Entnahme auch bei den dünnsten Stangen, Vielseitigkeit bei unterschiedlichen Bearbeitungen und auch bei den schwierigsten Bearbeitungen maximale Steifigkeit erwarten.

HÖCHSTE PRÄZISION

Die beste Art der Verarbeitung dünner Stangen

Der ELITE ermöglicht die extrem zuverlässige Bearbeitung sehr dünner Stangen (bis 0,8 mm Durchmesser - Elite 112 Soft Touch), dank der Auswahlvorrichtung und dem innovativen Schlitten mit Rollenlagern auf einem linearen Führungskanal, wodurch ein Höchstmaß an Genauigkeit gewährleistet ist. Sanft und mit extremer Präzision steuert er alle Phasen des Arbeitszyklus, vom Laden der Stange bis zum Auswurf des Reststücks.

- Das Auswahlsystem ist sehr präzise und ermöglicht ein höchst zuverlässiges Beladen von Stangen mit einem Durchmesser von bis zu 0,8 mm.
- Das neue elektronische Steuersystem „Right Length“ gewährleistet, dass keine Stücke produziert werden, die außerhalb des Toleranzbereiches liegen (länger/kürzer als die Vorgabe).
- Durch die Technologie „Full Digital“ können mit extremer Genauigkeit auch sehr dünne und leichte Stangen bearbeitet werden. Der trägheitsarme Motor, ausgestattet mit einem Encoder mit mehr als 4 Millionen Impulsen/Umdrehung und mit einer höchst präzisen Kontrolle des Drehmoments, sowie die qualitativ hochwertige Mechanik ermöglichen die komfortable Bearbeitung von Stangen, die nur wenige Gramm wiegen.



GRENZENLOSE GESCHWINDIGKEIT

Holen Sie aus ihrer Drehmaschine das Beste heraus, indem Sie auf IEMCA vertrauen

Der ELITE wurde so konzipiert, dass er das Erreichen der höchsten Stangendrehzahl, die Ihre Drehmaschine in den unterschiedlichen Konfigurationen zulässt, ermöglicht und so die Produktivität maximiert.

Höchste Drehgeschwindigkeit

Mit Leichtigkeit werden höchste Drehgeschwindigkeiten (bis zu 20.000 Umdrehungen/Minute) erreicht, ohne dass Vibrationen auftreten, dank:

- Der hohen Steifigkeit des Stangenlagers.
- Des komplett geschlossenen, runden Führungskanals aus Polyurethan mit geeichtem Profil.
- Der Antivibrations-Vorrichtung für die Führungsbuchse, welche der rotierenden Stange ein Maximum an Halt gibt*.

Durch die mechanische Synchronisation der Verbindung zwischen Spindelkopf und Stangenschieber sind Drehmaschine und Stangenlager perfekt aufeinander abgestimmt, wodurch die Gefahr des Verbiegens einer Stange vermieden wird und auch die schnellsten Spindelköpfe bedient werden können.

Unproduktive Zeiten werden auf ein Minimum reduziert.

- Durch den Einsatz der Superfast-Technologie konnten die unproduktiven Zeiten der Drehmaschine stark reduziert und die Produktivität um 4 % gesteigert werden**.
- Die Stangenwechselzeit*** wurde durch den Einsatz eines neuen Arbeitszyklus und die Verwendung neuer Bauteile auf nur 20 Sekunden verkürzt.
- Der Pausen-Stillstand des Spindelkopfes, welcher der Drehmaschine durch die Synchronisation des Stangenlagers vorgegeben wird, wurde bis auf Null reduziert****.

*Nur bei Elite 220 Superverloce / **Um die Produktivitätssteigerung in Ihrem spezifischen Fall bewerten zu können, setzen Sie sich bitte mit Ihrem IEMCA-Ansprechpartner in Verbindung.

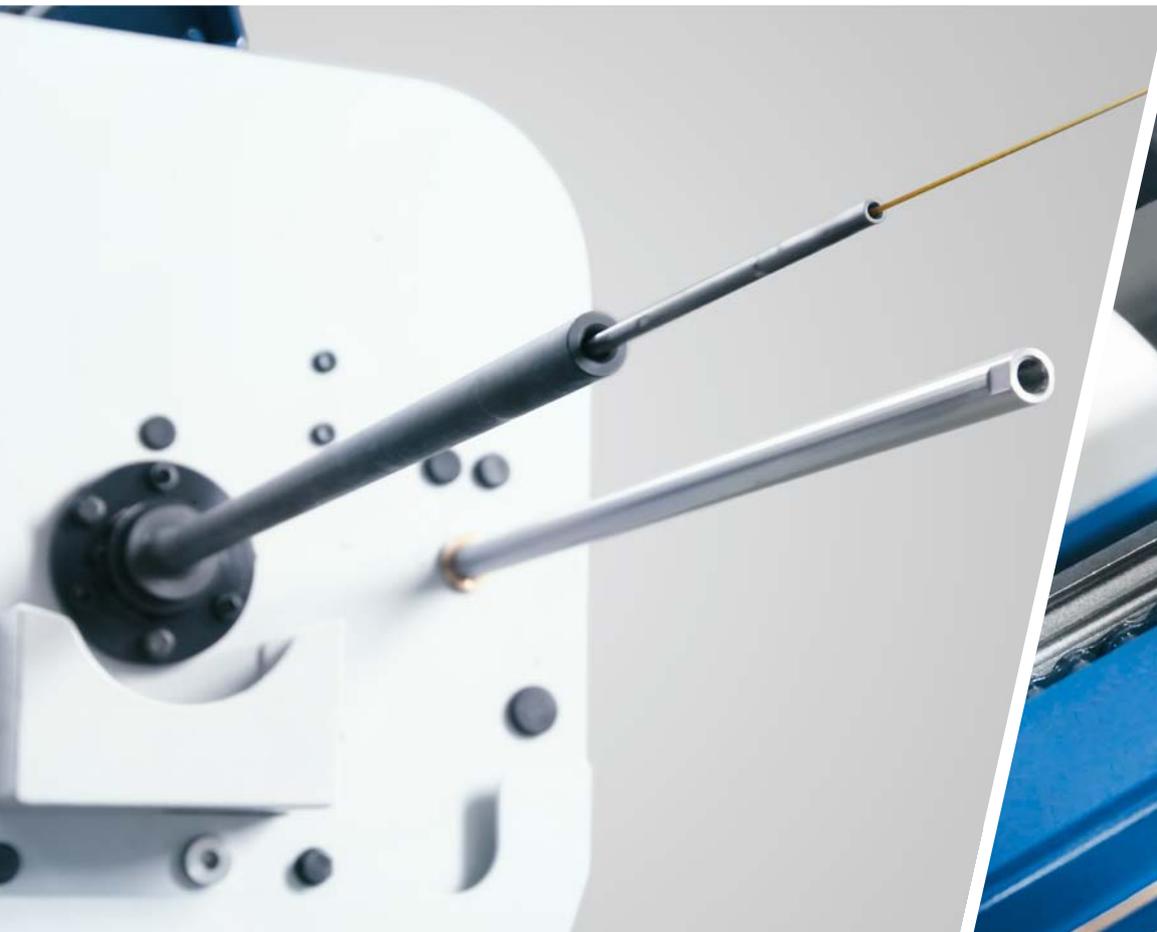
Siehe Tabelle Technische Daten. / *Sofern mit den Merkmalen der Drehmaschine kompatibel.



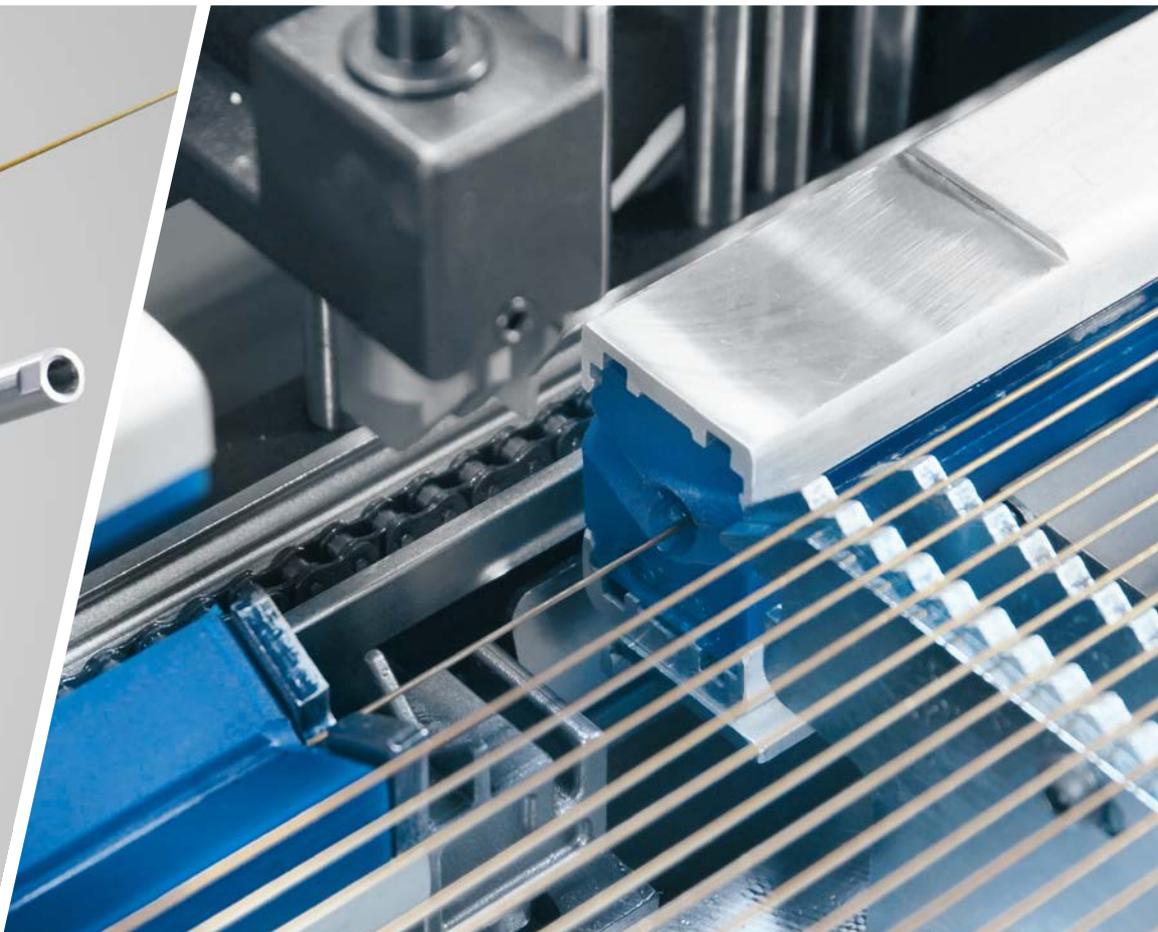
Mechanische Synchronisation der Verbindung zwischen Stangenlager und Drehmaschine

GRENZENLOSE GESCHWINDIGKEIT

Holen Sie aus ihrer Drehmaschine das Beste heraus, indem Sie auf IEMCA vertrauen



Mechanische Synchronisation



Geschlossener Führungskanal

BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Vom Beladen bis zum Umrüsten für den Bediener entwickelt

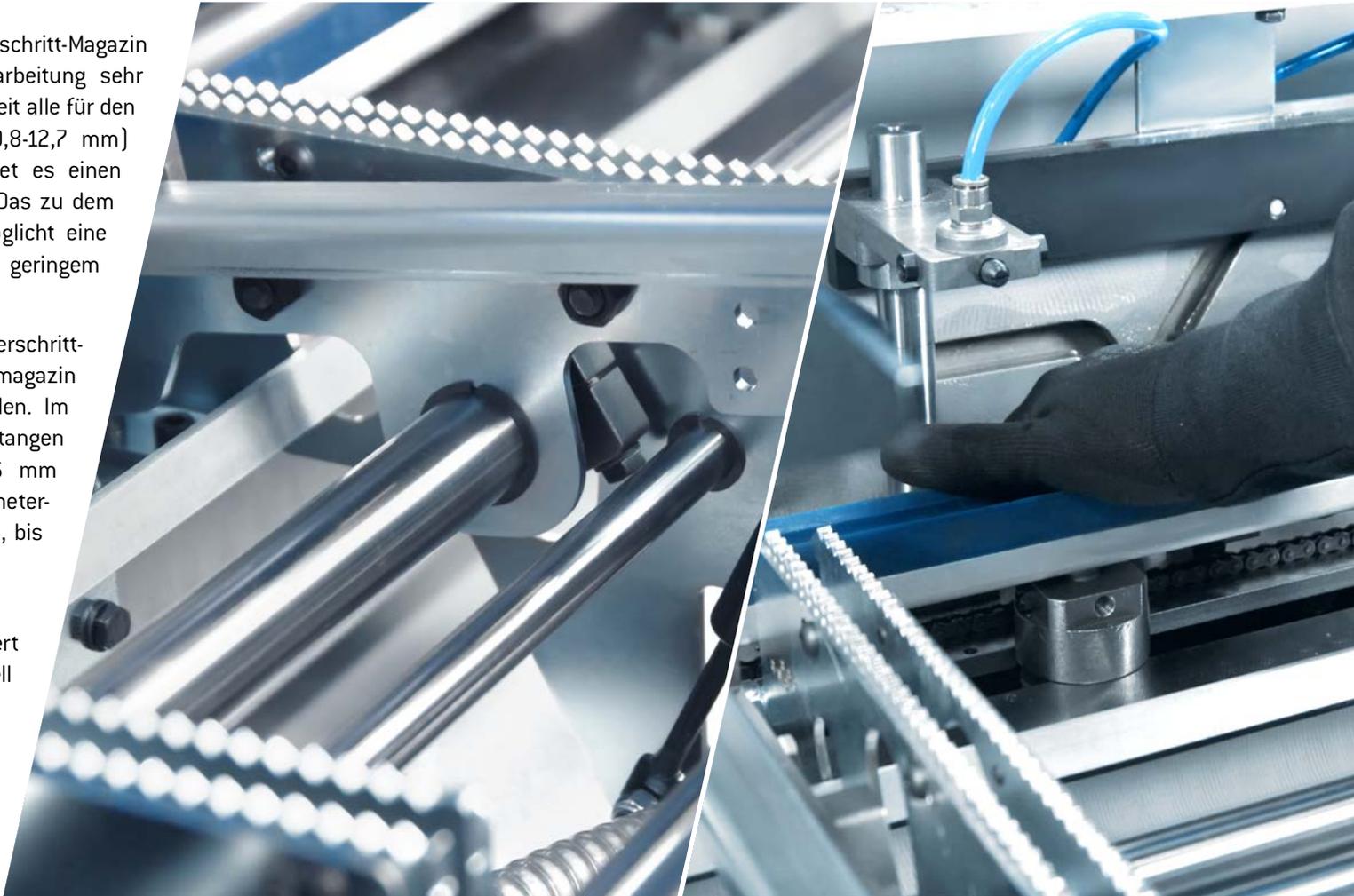
Ein Magazin für jeden Bedarf

Der ELITE 112 Soft Touch ist mit einem Pilgerschritt-Magazin ausgestattet, der besten Lösung für die Bearbeitung sehr dünner Stangen, welches mit höchster Genauigkeit alle für den Stangenlader geeigneten Durchmesser (von 0,8-12,7 mm) handhaben kann. Darüber hinaus gewährleistet es einen großen Stangenvorrat innerhalb der Maschine. Das zu dem Magazin gehörende Kit „Dünne Stangen“ ermöglicht eine Vereinfachung der Zuführung von Stangen mit geringem Durchmesser.

Der ELITE 220 Superfast kann nur mit dem Pilgerschritt-Magazin oder nur mit dem einflächigen Lademagazin oder mit beiden Magazinen ausgestattet werden. Im letzten Fall wird das Pilgerschritt-Magazin für Stangen mit einem Durchmesser zwischen 2 und 6 mm verwendet, während die geneigte 280-Millimeter-Fläche für Stangen mit größeren Durchmessern, bis 23 mm, eingesetzt wird.

Einfaches und schnelles Umrüsten

Durch den Schnellwechsel-Führungskanal dauert das Umrüsten nur 4 Minuten, es gelingt schnell und ist extrem einfach.



Pilgerschritt- und einflächiges Magazin

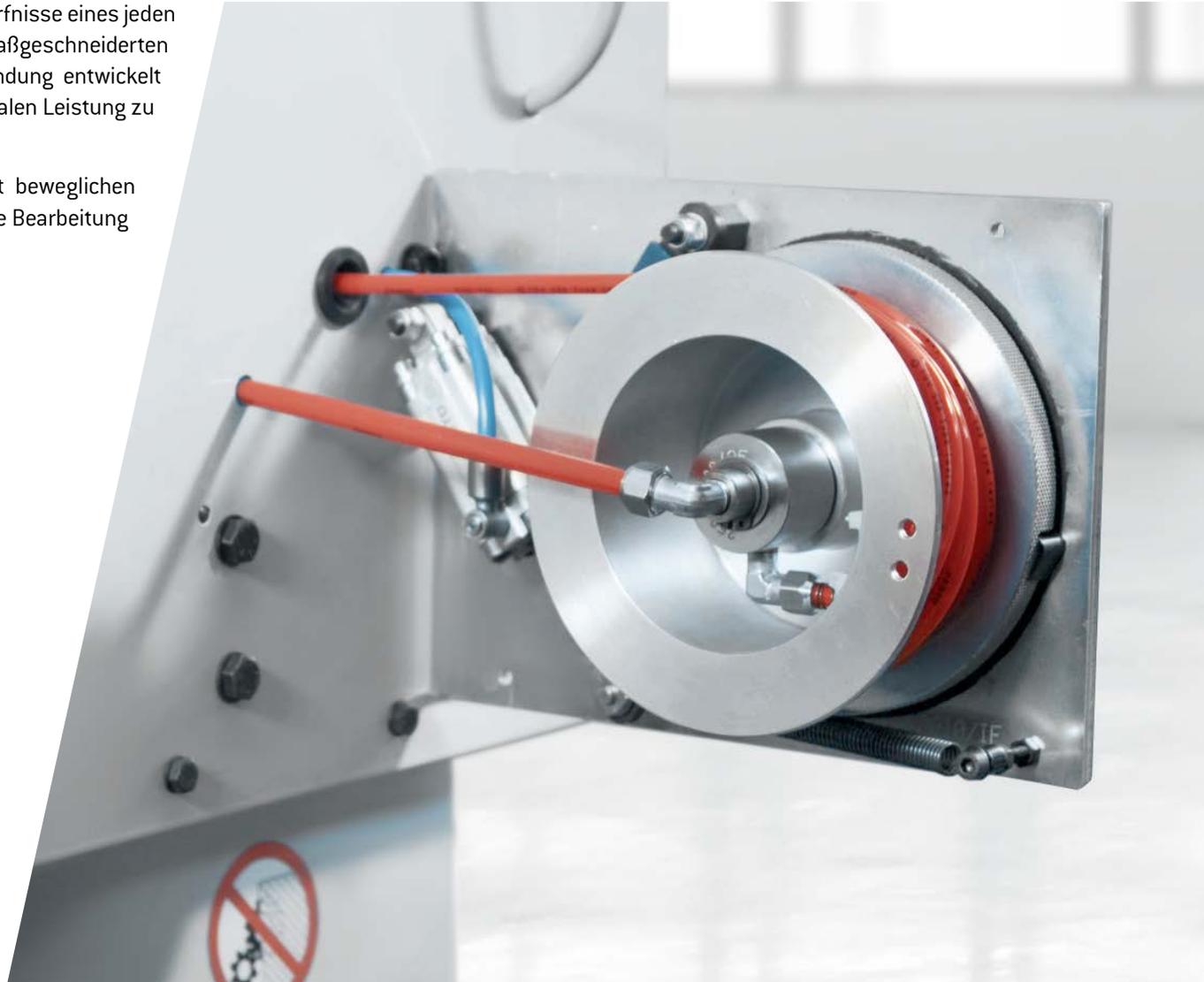
Schnellwechsel-Führungskanal

MA GESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Ein Stangenlager für jeden Bedarf

IEMCA bietet maßgeschneiderte Lösungen, die sich an die Bedürfnisse eines jeden einzelnen Kunden anpassen. Der Stangenlager wird mit einem maßgeschneiderten Zubehörsatz ausgestattet, das genau für die jeweilige Anwendung entwickelt wurde, um die Werkzeugmaschine bestmöglich zu ihrer maximalen Leistung zu begleiten.

Der ELITE Wet ist die ideale Lösung für Drehmaschinen mit beweglichen Spindelstock und Laserschnitt. Er ermöglicht die extrem präzise Bearbeitung von Rohren mit sehr kleinem Durchmesser.



7“-BEDIENER-SCHNITTSTELLE

Mit One-Touch-Funktionen

Die neue Bediener-Schnittstelle wurde um Funktionen erweitert, wodurch die Bedienung der Maschine noch einfacher und intuitiver ist. Die neue One-Touch-Bedienung macht die Bedienung noch einfacher: Mit einer einzigen Berührung können vielerlei Vorgänge ausgeführt werden. Die Arbeitsprogramme können gespeichert und bei Bedarf leicht wieder aufgerufen werden. Die Schnittstelle des Stangenladers kann vom Bedienungspult des Drehautomaten gesteuert werden.



IEMCA INDUSTRY 4.0

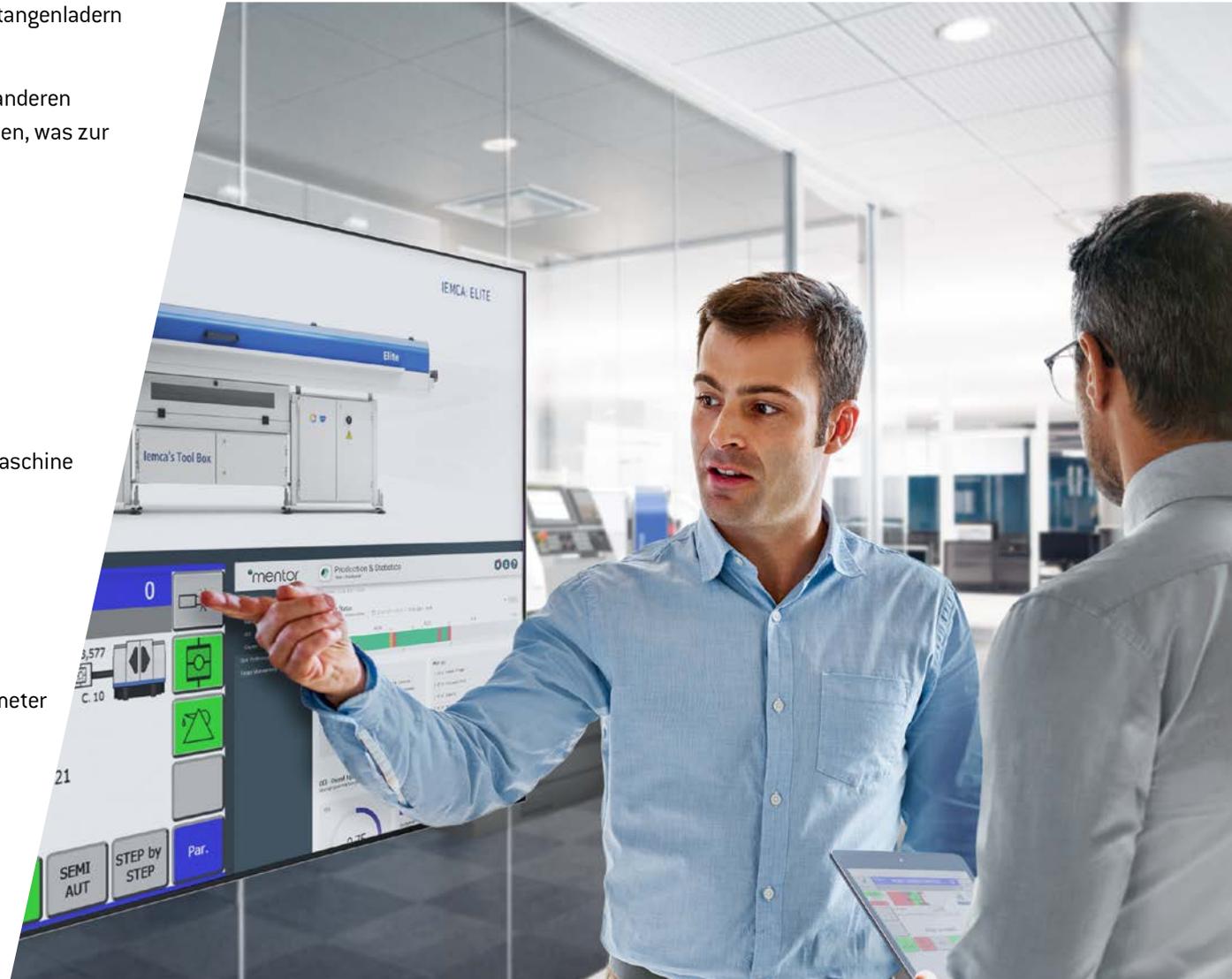
Die Zukunft ist jetzt.

Im Januar 2017 hat IEMCA als weltweit erster Hersteller von Stangenladern Maschinen des Standards Industry 4.0 vorgestellt.

Die IEMCA-Vorrichtungen können Daten erfassen und sie mit anderen Maschinen und Produktionssystemen des Kunden austauschen, was zur ständigen Verbesserung der Produktionsprozesse beiträgt.

Die Lösung **IEMCA Industry 4.0** bietet:

-  Versendung von E-Mails und SMS im Alarmfall der Maschine
-  Fernkontrolle und Fernbedienung
-  Globaler Fernkundendienst für alle Ausrüstungen der Maschine
-  Backup und Wiederherstellung der Maschinenparameter
-  Fernkontrolle über OPC UA Clients
-  Fernkontrolle mit Fernsehkamera
-  Fernkontrolle und lokale Fernbedienung



AN ERSTER STELLE STEHT DER KUNDE

Ein globales Netz zu Ihren Diensten



ITALY

IEMCA a BUCCI AUTOMATIONS
S.p.A. Division
Via Granarolo 167
48018 Faenza (RA), ITALY
Ph. +39.0546.698000
F. +39.0546.46224
iemca.it@bucci-industries.com
www.iemca.com



BRASIL

BUCCI INDUSTRIES BRASIL
IGM DO BRASIL LTDA
Avenida dos Pinheiros 465
13283-008 Vinhedo - SP (São Paulo)
Ph. +55 19 3515 7220
iemca.br@bucci-industries.com



CHINA

BUCCI INDUSTRIES CHINA
BI-TECH (Suzhou) Co., Ltd.
No. 106 Wufang Road, Wujiang District
Suzhou City, Jiangsu Province, PRC
Ph. +86 512 8155 6988
F. +86 512 8155 6986
iemca.cn@bucci-industries.com



CZECH REPUBLIC

PODAJEX LTD
ING. PETR KALETA
Vendryně 1000
73994 Vendryně
Ph. +420 608 927 130
petr.kaleta@podajex.com
www.podajex.com



CZECH REPUBLIC

SFS PRO S.R.O.
Tečovská 911
763 02 Malenovice Zlín
Ph. Rostislav Sypták: +420 702 107 748
Milan Dosedla: +420 776 144 792
md@sfspro.cz
www.sfspro.cz

LEGENDE:



Hauptsitz



Werk



Verkaufs- und Servicestelle



Händler



Vertreter



Kundendienst

**FRANCE**

BUCCI INDUSTRIES FRANCE SARL
145, Rue Louis Armand
Z.I. Les Grands Prés 74300 Cluses
Ph. +33 450 896960
F. +33 450 896135
iemca.fr@bucci-industries.com

**GERMANY**

**BUCCI INDUSTRIES
DEUTSCHLAND GmbH**
Stammheimer Str. 10
D-70806 Kornwestheim
Ph. +49 (0)7154 83 70 700
F. +49 (0)7154 83 70 7025
iemca.de@bucci-industries.com

**GERMANY**

**BUCCI INDUSTRIES
DEUTSCHLAND GmbH**
Königsberger Str. 10
D-58511 Lüdenscheid
Ph. +49 2351 80521
F. +49 2351 860442
iemca.de@bucci-industries.com

**GERMANY**

STIMPEL WERKZEUGMASCHINEN
Stuettinghauser Ringstr. 39
58515 Luedenscheid
Ph. +49 2351 78183
F. +49 2351 78569
info@stimpel-werkzeugmaschinen.de
www.stimpel-werkzeugmaschinen.de

**GERMANY**

KRUG WERKZEUGMASCHINEN
Kirchberg 3
36448 Steinbach
Ph. +49 036961/72753
F. +49 036961/33037
info@krug-werkzeugmaschinen.de
www.krug-werkzeugmaschinen.de

**GERMANY**

LOBERS REIMO
Rebgartenweg 5/1
D-79576 Weil am Rhein
Ph. +49 7621 161460
F. +49 7621 16146 29
mail@lobers.de
www.lobers.de

**INDIA**

VAIBHAV NAGORI
NATIONAL SALES MANAGER
Hauz Khas Enclave
110016 New Delhi
Ph. +91 9986337038
v.nagori@bucci-industries.com

**JAPAN**

BUCCI INDUSTRIES JAPAN
IGM Nippon K.K.
6-10-1 Kamoi, Midori-Ku
226-0003 Yokohama, Japan
Ph. +81 45 931 5096
F. +81 45 931 5098
iemca.jp@bucci-industries.com

**POLAND**

PODAJEX LTD
ING. PETR KALETA
Lukowa 15/3
43-300 Bielko-Biala
Ph. +420 608 927 130
petr.kaleta@podajex.com
www.podajex.com

**POLAND**

**CENTRUM TECHNIKI
MACRO SP. Z O.O.**
ul. Klonowa 24 - 62-002
Suchy Las
Ph. +48 61 656 35 55
F. +48 61 842 06 02
biuro.sm@macro.net.pl
www.macro.net.pl

**ROMANIA**

PODAJEX LTD
ING. PETR KALETA
Str. Cri an 14
415 100 Ale d
Ph. +420 608 927 130
petr.kaleta@podajex.com
www.podajex.com

**SOUTH KOREA**

U-HAN TRADING CO. LTD.
.RM #311, 8-DONG, 197,
Gurojungang-ro, Guro-gu
<08216> - Seoul
Ph. +82 2 6345 2500
F. +82 2 782 2454
iemca.kr@bucci-industries.com
www.uhantrading.com

**SPAIN**

MANTEIN
Poligono Olaso, C/ Olasope Nº3 Nave 5
20870 Elgoibar Guipúzcoa
Ph. +34 943 25 79 73
F. +34 943 25 79 74
mantein@mantein.com
www.mantein.com

**SWEDEN**

BUCCI INDUSTRIES NORDIC AB
Kungegårdsgatan 7
441 57 Alingsås
Sweden
Ph. +46 322 66 87 20
F. +46 322 63 33 67
iemca.se@bucci-industries.com

**SWITZERLAND**

**BUCCI INDUSTRIES SWISS SA
BELPRAHON**
Route du Grandval 3
CH-2744 Belprahon
Ph. +41 32 493 40 54
F. +41 32 493 40 55
iemca.ch@bucci-industries.com

**TAIWAN**

BUCCI INDUSTRIES TAIWAN GIMCO Ltd.
No. 297, Dongsing Rd., Dali Dist.,
41257 Taichung City, Taiwan, R.O.C.
Ph. +886-4-2406-6970
F. +886-4-2406-6943
iemca.tw@bucci-industries.com

**TURKEY**

SINTEK MÜHENDISLIK
Tarabya Mah. Yumak Sok No:
3A/1 Sarıyer Istanbul
Ph. +90 (0212) 299 61 84 85
F. +90 (0212) 299 56 75
sinan.onurlu@sintekmuhendislik.com
www.sintekmuhendislik.com

**UNITED KINGDOM**

**1ST MACHINE TOOLS
ACCESSORIES LIMITED**
1 The Headlands
SP5 3JJ Downton Salisbury
Ph. +44 1725 512517
F. +44 1725 512 529
enquiries@1mta.com
www.1mta.com

**USA**

BUCCI INDUSTRIES USA Inc.
9332 Forsyth Park Drive
NC 28273, Charlotte, USA
Ph. 001-704-5838341
F. 001-704-5838486
iemca.us@bucci-industries.com

IEMCA UNTERSTÜTZT SIE ZU 100 % BEI DER WARTUNG DER MASCHINE

WELTWEITER SERVICE

IEMCA-Kunden können auf die Unterstützung von mehr als 150 Technikern vertrauen, für schnellen Service vor Ort, am Telefon und für Ersatzteile.

Präventive Wartung: Die IEMCA-Techniker stehen dem Endnutzer zur ständigen Verfügung, um die Stangenlader über Jahrzehnte nutzen zu können.

Empfohlene Ersatzteile: Der Nutzer kann über IEMCA vorteilhafte Komplettpakete mit Originalersatzteilen erhalten.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN*



RUNDSTANGEN

Elite 112: 0,8 - 12,7 mm
Elite 220: 2 - 23 mm



ANZAHL DER SPINDELN:

1



INSTALLIERTE LEISTUNG:

1,8 kW



SECHSKANTSTANGEN

Elite 112: 1,5 - 11 mm
Elite 220: 1,7 - 19 mm



STANGENLÄNGE:

450 - 3700 mm



VERSORGUNGSSPANNUNG:

230/400 Volt



PILGERSCHRITT-MAGAZIN:

37 Stangen $\emptyset \leq 6$ mm
18 Stangen $\emptyset \leq 12,7$ mm



RESTSTÜCKLÄNGE:

Min. 80 mm; Max. 280 mm



VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT:

Max. 1000 mm/Sek.



MAGAZIN MP:

bis 280 mm



STANGENWECHSELZEIT:

20 Sek.



RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT:

Max. 1600 mm/Sek.



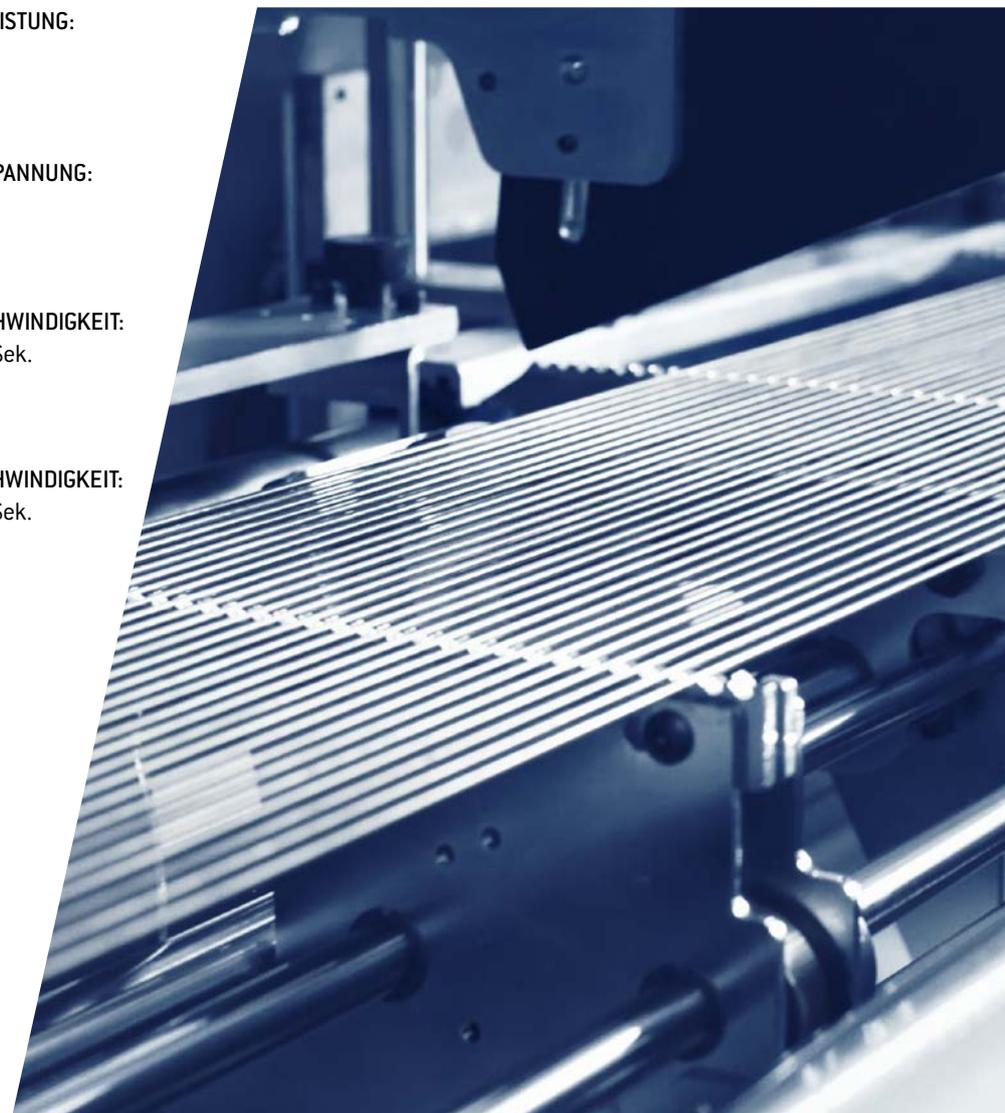
UMKEHRBARES MAGAZIN:

Ja



DRUCKLUFT:

6 bar



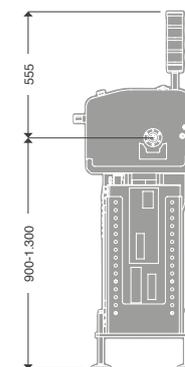
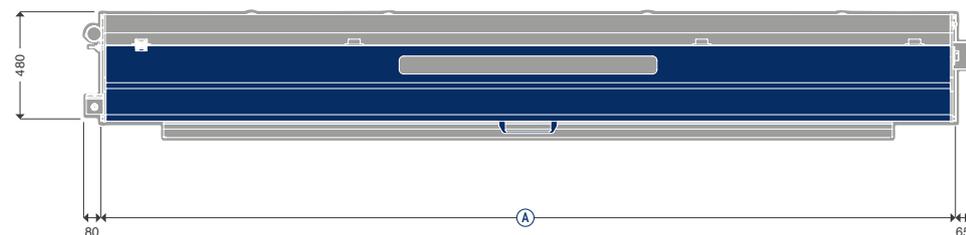
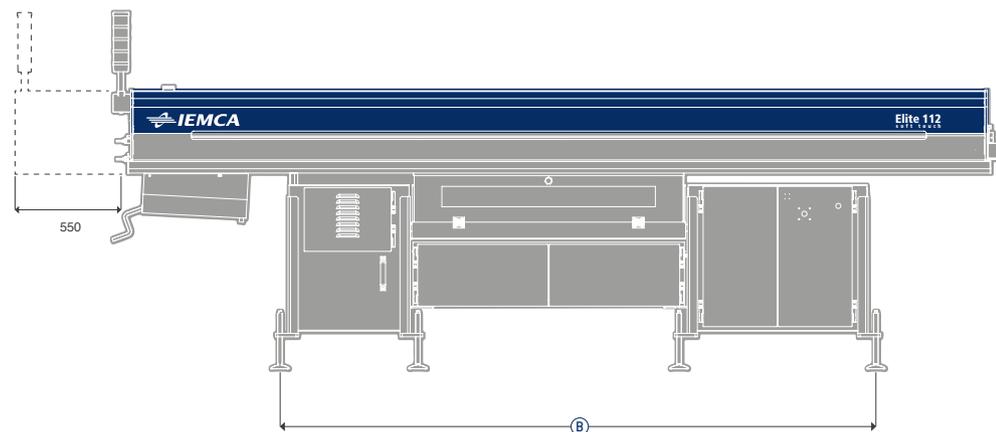
*Die hier angegebenen Werte beziehen sich auf die gesamte Serie ELITE. Die spezifischen Werte jedes Stangenlagermodells finden sich in den technischen Datenblättern auf den folgenden Seiten.

ELITE 112 SOFT TOUCH

Technische Daten

Pilgerschritt-Magazin

Abmessungen Rundstangen	0,8 - 12,7 mm
Abmessungen Sechskantstangen (Schlüsselweite)	1,5 - 11 mm
Minimale Stangenlänge	450 mm
Stangenhöchstlänge	2100 mm - 3200 mm - 3700 mm
Fassungsvermögen Pilgerschritt-Magazin	37 Stangen $\varnothing \leq 6$ mm - 18 Stangen $\varnothing \leq 12,7$ mm
Axiale Gleitlänge	Wahlweise - 550 mm
Maximale Reststücklänge	280 mm
Minimale Reststücklänge	80 mm
Stangenwechselzeit*	20 Sek.
Versorgungsspannung	230/400 Volt
Netzfrequenz	50/60 Hz
Steuerspannung	24 Volt DC
Installierte Leistung	1,8 kW
Ölmenge	40 L
Luftdruck	Min. 6 bar
Luftverbrauch	6 NI/min
Gewicht Stangenlader	Ver. 20 - 450 kg · Ver. 32 - 630 kg · Ver. 37 - 640 kg



ELITE 112 SOFT TOUCH

	A	B
20	2648	1400
32	3788	2635
37	4358	3155

*Der ausgewiesene Wert ist als Richtwert zu verstehen. Diverse Faktoren, darunter die Länge und das Material der zu verarbeitenden Stange, die Art des Magazins oder die Einstellungen seitens des Bedieners können die Zeiten maßgeblich beeinflussen.

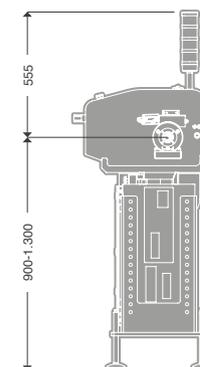
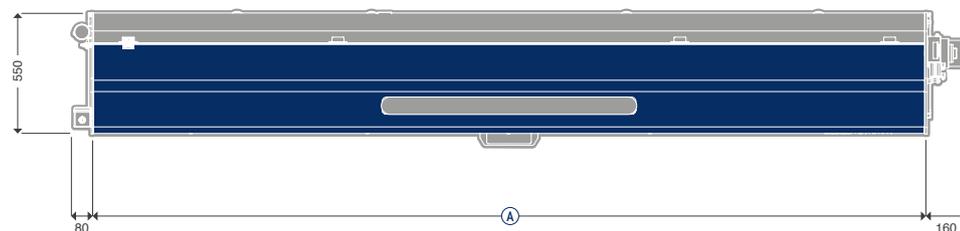
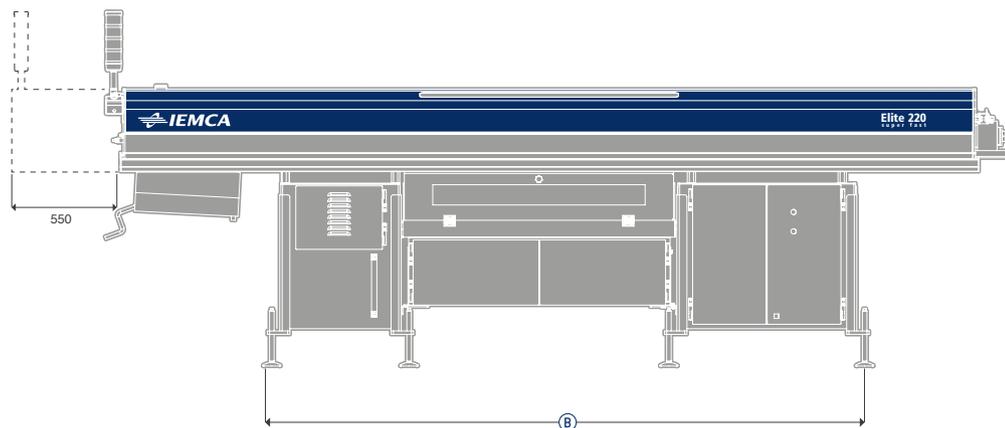
ELITE 220 SUPERFAST



Technische Daten

Pilgerschritt-Magazin Einfächiges Lademagazin · MP

Abmessungen Rundstangen	2 - 23 mm
Abmessungen Sechskantstangen (Schlüsselweite)	1,7 - 19 mm
Minimale Stangenlänge	450 mm
Stangenhöchstlänge	2100 mm - 3200 mm - 3700 mm
Fassungsvermögen Pilgerschritt-Magazin	37 Stangen $\varnothing \leq 6$ mm
Ladekapazität Einfächiges Magazin MP*	Bis 280 mm
Axiale Gleitlänge	Wahlweise - 550 mm
Maximale Reststücklänge	280 mm
Minimale Reststücklänge	80 mm
Stangenwechselzeit**	20 Sek.
Versorgungsspannung	230/400 Volt
Netzfrequenz	50/60 Hz
Steuerspannung	24 Volt DC
Installierte Leistung	1,8 kW
Ölmenge	40 L
Luftdruck	Min. 6 bar
Luftverbrauch	8 NI/min
Gewicht Stangenlader	Ver. 20 - 550 kg · Ver. 32 - 730 kg · Ver. 37 - 740 kg



ELITE 220 SUPERFAST

	A	B
20	2648	1400
32	3788	2635
37	4358	3155

REFERENZEN



IEMCA ELITE 220 con Star SB-20R type G



IEMCA ELITE 112 con Star SB-12R type G



IEMCA ELITE 112 con Star SR10J

REFERENZENZE



IEMCA ELITE 112 con Citizen R07



IEMCA ELITE 112 con Citizen L12 VIII



IEMCA ELITE 112 con Citizen L12 VIII

REFERENZENZE



IEMCA ELITE 220 con Citizen L2 12 X



IEMCA ELITE 220 con Citizen L12 VII



IEMCA ELITE 220 con Citizen Cincom L20

REFERENZENZE



IEMCA ELITE 220 con Tornos Deco 10



IEMCA ELITE 220 con Tornos Swiss GT 13



IEMCA ELITE 112 con Tornos Nano



IEMCA ELITE 220 con Tornos Evo DEVO 16

REFERENZENZE



IEMCA ELITE 220 con Hanwha XD20 V



IEMCA ELITE 112 con Hanwha XD 12II



IEMCA ELITE 220 con Hanwha XD 16 III

REFERENZENZE



IEMCA ELITE 112 con Nexturn LP 12



IEMCA ELITE 220 con Doosan Puma ST20G



IEMCA ELITE 220 con DMG MORI SPRINT 2015

REFERENZENZE



IEMCA ELITE 220 con Tsugami BW208E-II



IEMCA ELITE 112 con Tsugami BO 126 III

BUCCI INDUSTRIES

People, Passion, Technology!

Die **BUCCI INDUSTRIES GRUPPE** ist weltweiter Marktführer in zwei Bereichen: In der **INDUSTRIELLEN AUTOMATION & ROBOTIK** und in neuen, fortschrittlichen **VERBUNDWERKSTOFFEN**.

Im Bereich Automation tritt Bucci Industries mit folgenden Marken auf:

IEMCA: Weltweiter Marktführer in der Entwicklung und Konstruktion von Stangenladern (www.iemca.com)

GIULIANI: Marktführer in der Herstellung von Werkzeug- und Transfermaschinen mit höchster Produktivität und Flexibilität (www.giulianico.com)

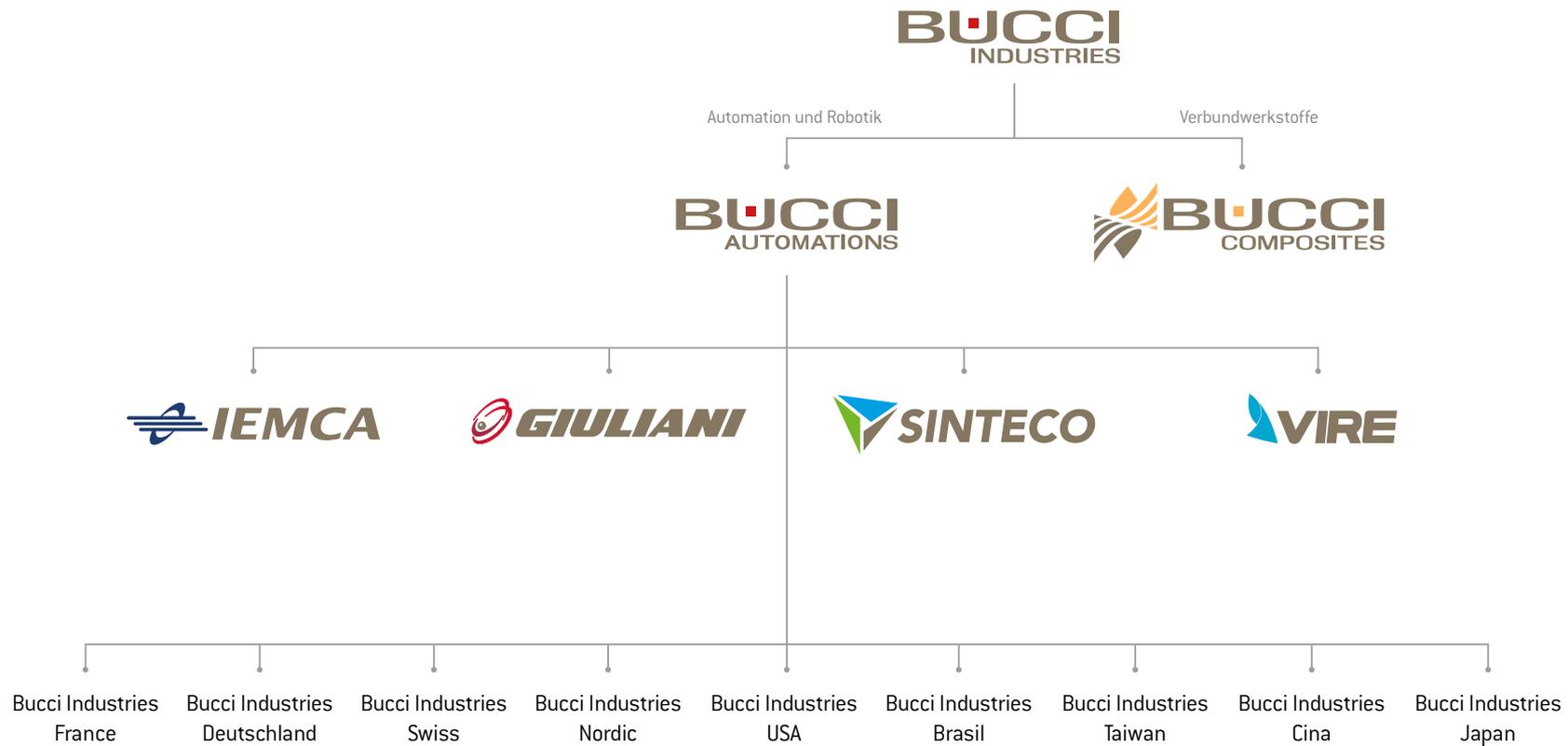
SINTECO: Marktführer in der Automation und Robotisierung von Montagen und der Handhabung medizinischer Einzeldosen in Krankenhäusern (www.sintecorobotics.com)

VIRE: Referenzpunkt in der Verpackung von Hygieneprodukten (www.vire.it)

Bucci Industries ist außerdem mit der Marke **BUCCI COMPOSITES** in der Entwicklung und Herstellung von fortschrittlichen Verbundstoffen, insbesondere Kohlefasern (www.bucci-composites.com)

www.bucci-industries.com





Italienische Holding

Italienische Firmen

Italienische Firmendivisionen

Weltweite Tochterfirmen



2000

Erwerb von RIBA Composites
2020 umbenannt in
BUCCI COMPOSITES



2002

Eröffnung der
Bucci Industries
Brasil



2003

Übernahme
SINTECO



2005

Realisierung des Werks
IEMCA Bi-Tech
Cina



2007

Übernahme
VIRE



2015

Gründung
BUCCI AUTOMATIONS



2017

Gründung
Bucci Industries
Swiss



2019

Gründung
Bucci Industries
Nordic



IEMCA WELTWEIT



HAUPTFIRMENSITZ

IEMCA
a BUCCI AUTOMATIONS S.p.A. Division
Via Granarolo 167
48018 Faenza (RA), Italy
Ph. +39.0546.698000
F. +39.0546.46224
iemca.it@bucci-industries.com
www.iemca.com

FILIALEN

BUCCI INDUSTRIES BRASIL
IGM DO BRASIL LTDA
Avenida dos Pinheiros 465
13283-008 Vinhedo - SP,
Brasil
Ph. +55 19 3515 7220
iemca.br@bucci-industries.com

BUCCI INDUSTRIES CHINA
BI-TECH (Suzhou) Co., Ltd.
No. 106 Wufang Road, Wujiang District,
Suzhou City, Jiangsu Province, PRC
Ph. +86 512 8155 6988
F. +86 512 8155 6986
iemca.cn@bucci-industries.com

BUCCI INDUSTRIES DEUTSCHLAND GmbH
Stammheimer Str. 10
D-70806 Kornwestheim, Deutschland
Ph. +49 (0)7154 83 70 700
F. +49 (0)7154 83 70 7025
iemca.de@bucci-industries.com

BUCCI INDUSTRIES FRANCE Sarl
145 Rue Louis Armand
Z.I. Les Grands Prés
74300 Cluses, France
Ph. +33 450 896960
F. +33 450 896135
iemca.fr@bucci-industries.com

BUCCI INDUSTRIES JAPAN
IGM Nippon K.K.
6-10-1 Kamoi, Midori-KU
226-0003 Yokohama, Japan
Ph. +81 45 931 5096
F. +81 45 931 5098
iemca.jp@bucci-industries.com

BUCCI INDUSTRIES NORDIC AB
Kungegårdsgatan 7
441 57 Alingsås
Sweden
Ph. +46 322 66 87 20
F. +46 322 63 33 67
iemca.se@bucci-industries.com

BUCCI INDUSTRIES SWISS SA
Route du Grandval 3
CH-2744 Belprahon, Switzerland
Ph. +41 32 493 40 54
F. +41 32 493 40 55
iemca.ch@bucci-industries.com

BUCCI INDUSTRIES TAIWAN
GIMCO Ltd.
NO. 297, Dongsing Rd., Dali Dist.,
41257 Taichung City, Taiwan, R.O.C.
Ph. +886-4-2406-6970
F. +886-4-2406-6943
iemca.tw@bucci-industries.com

BUCCI INDUSTRIES USA Inc.
9332 Forsyth Park Drive
NC 28273, Charlotte, USA
Ph. 001-704-5838341
F. 001-704-5838486
iemca.us@bucci-industries.com

FOLGEN SIE UNS
AUF



IEMCA empfiehlt:



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
=ISO 9001=



 **IEMCA**

ist eine Marke von

BUCCI
INDUSTRIES

www.iemca.com