# BOSS 338 - 552 HD

Superschnell





# **BOSS HD SUPERFAST**

EIN WEITERER SCHRITT ZUR PERFEKTION

DER BOSS HD SUPERFAST ist ein automatisches Lademagazin für Stangen mit einem Durchmesser zwischen 3 und 38 mm (Boss 338 HD) sowie zwischen 5 und 51 mm (Boss 552 HD), ideal sowohl für Formdreher als auch für Langdreher.



#IEMCA



PRODUKTIONS-STÄTTEN







### **EINE ERFOLGSGESCHICHTE**

Personen, Fachwissen, Innovationen und stetige Investitionen haben IEMCA zum weltweiten Marktführer werden lassen

> Das Modell A, IEMCA 's erster Stangenlader, wird offiziell auf der Mailänder Messe vorgestellt.

IEMCA entwickelt den CS 110 für Langdreher: Es ist der erste Stangenlader für Stangen mit 0.8 mm Durchmesser

IEMCA präsentiert den weltweit ersten Stangenlader für Mehrspindel-Drehautomaten, ausgestattet mit dem revolutionären Patent: dem "doppelten Stangenschieber" oder dem sogennanten "Erstvorschub".

IEMCA entwickelt das Modell TAL: Der weltweit erste Stangenlader mit Schmierung im Inneren des Führungskanals.

Es folgt der IEMCA BOSS, welcher den Marktstandard neu definiert: Er ist der erste Stangenlader mit einer vollständig elektronischen Steuerung.











MODELL A

**MODELL CS** 

**PRA** 

TAL

**BOSS** 

1966

1971

1979

1983

1991



IEMCA entwickelt
den SIR: Der erste
integrale Stangenlader
für MehrspindelDrehautomaten,
ausgezeichnet durch
Führungskanäle mit
verstellbaren Durchmessern
dank der von IEMCA
patentierten "Zackenrollen".

IEMCA bringt den Stangenlader MASTER auf den Markt, der Stangen bis zu 80 mm Durchmesser bearbeiten kann. IEMCA präsentiert den ELITE, den Lader für besonders dünne Stangen, welcher das neue Maß in der Micromechanik werden soll. Mit dem MASTER
HF wird IEMCA zum
weltweiten Pionier in der
Entwicklung der Hyper
Flexible Technologie
zur Bearbeitung von
Stangen mit einem
Durchmesser von 15 bis
80 mm ohne Wechsel des
Führungskanals.

IEMCA entwickelt die SUPERFAST Plattform, welche die Zeit für den Stangenwechsel um 37% und den Stillstand des Spindelkopfes auf null reduziert. IEMCA bietet als einziger Hersteller weltweit Stangenlader mit den Technologiestandards der Industry 4.0: Versenden von Nachrichten bei Alarm, Fernkontrolle, Fernservice, Fernverbindungen mit anderen Systemen, etc.

Der SIR Heavy Duty vereint perfekt: Minimierung der Lebenszykluskosten der Maschine, extreme Flexibilität und Maximierung der Produktivität.















SIR MASTER ELITE MASTER HF BOSS HD SUPERFAST INDUSTRY 4.0 SIR HEAVY DUTY

1994

1998

2007

2009

2013

2016

2017

# **INHALTSVERZEICHNIS**

Die IEMCA Produktionsstätte	C
Die perfekte Formel	C
Pionier seit 1991	1
Führungskanal	1
Höchste Robustheit und Zuverläss-	
igkeit	1
Neue Bedienerschnittstelle	1
Einflächiges Lademagazin	2
Bündel- und Mehrflächen-Magazin	2
IEMCA Industry 4.0	2
Zusammenspiel zwischen Bediener	2
und Maschine	3
An erster Stelle steht der Kunde	
Der IEMCA Service	3
Technische Daten	3
Design und Layout	3
Referenzen	4
Bucci Industries	5
IEMCA Woltwoit	



# DIE PRODUKTIONSSTÄTTE VON IEMCA

### Kompetenz für die Industrie der Zukunft

DER BOSS HD SUPERFAST wird in der IEMCA Produktionsstätte in Faenza in der italienischen Emilia Romagna produziert. Es ist die weltweit größte Produktionsstätte von Stangenladern mit einer Fläche von mehr als 20.000 m<sup>2</sup>.

Hier arbeiten täglich über 200 Personen an der Entwicklung neuer

Technologien zur Unterstützung der Nutzer.



### DIE PERFEKTE FORMEL

Höchste Produktivität, Zuverlässigkeit und Bedienerfreundlichkeit



BOSS HD Superfast garantiert höchste Zuverlässigkeit ohne Kompromisse: Durch die ständige Verbesserung des Produkts, die Sorgfalt im Detail und eine mehr als zwanzigjährige Geschichte konnte die BOSS-Reihe den Qualitätsstandard auf dem Markt in jeder Arbeitssituation bestimmen.

### PIONIER SEIT 1991

### Mit weltweit mehr als 30.000 Exemplaren in Betrieb

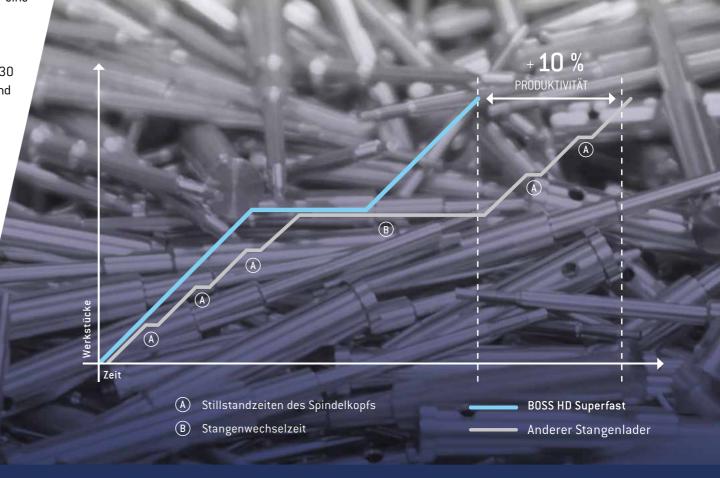
Dank des Wegfalls der Stillstandzeiten ist eine Produktivitätssteigerung bis zu 10% möglich.

#### Stangenwechselzeit drastisch reduziert.

Reduzierung der Stangenwechselzeit um 37% (von 30 auf 19 Sekunden)\* durch einen neuen Arbeitszyklus und neue Bauteile.

#### Wegfall des Stillstands des Spindelkopfes.

Reduzierung der von der Synchronvorrichtung des Lademagazins vorgegebenen Wartezeiten am Drehautomaten bis zum vollständigen Wegfall derselben.



Daten. Für eine Schätzung der Produktivitätssteigerung in Ihrem konkreten Fall wenden Sie sich bitte an Ihren IEMCA-Wiederverkäufer.



Drastische Reduzierung der Stangenwechselzeit + 10 % Produktivitätssteigerung



Foto freundlicherweise zur Verfügung gestellt von Galeotti S.r.l. IEMCA mit STAR.

# FÜHRUNGSKANAL

### Der größte Bereich von Durchmessern, die in einem einzigen Führungskanal bearbeitet werden können

#### Flexibilität ohnegleichen.

Der Führungskanal des BOSS HD Superfast ist der einzige, mit dem ein so großer Durchmesserbereich ohne Wechsel bearbeitet werden kann. Der Führungskanal ist fortlaufend, mit kreisförmigem Querschnitt und vollständig geschlossen (Patent IEMCA). Diese Merkmale gewährleisten die perfekte Umdrehung der Stange ohne jede Unterbrechung; auch vieleckige Stangen können bearbeitet werden.

#### Wegfall der Vibrationen.

Der Werkstoff des Führungskanals wurde speziell für die Aufnahme und Dämpfung von Schwingungen entwickelt. Die vorderen Buchsen und die Buchsen für das im hinteren Teil des Spindelkopfes des Drehautomaten eingebaute Führungssystem bestehen aus dem gleichen Werkstoff.



# HÖCHSTE ROBUSTHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

### Keine Schwingungen mehr und perfekter Synchronlauf

#### Hohe Robustheit.

Zur weiteren Steigerung der Robustheit des neuen BOSS kamen zum bereits bewährten Träger aus Stahlrohr mit hoher Dicke die Optionen HD (Heavy Duty – Hohe Last).

Die HD-Struktur gewährleistet, dass ein Großteil der Schwingungen (bis zu 60%) der rotierenden Stange vom Stangenlader aufgefangen wird, auch bei nicht perfekt geraden Stangen. Durch die Entlastung von den schädlichen Schwingungen verlängert sich die Lebensdauer der Spindel.

#### Noch zuverlässiger.

Durch die mechanische Synchronvorrichtung bewegt sich der Stangenlader perfekt im Einklang mit dem Drehautomaten, unabhängig von der Geschwindigkeit des Spindelstockes oder dem Stangendurchmesser.

Der Stangenlader kann außerdem kontrollieren, ob die Produktion von gegenüber den Spezifikationen zu kurzen/ langen Werkstücken innerhalb eines vom Bedienungsmann vorzugebenden Toleranzbereichs ausgeschlossen werden soll.





Mechanische Synchronvorrichtung

# SCHWINGUNGEN DURCH DIE SICH DREHENDE STANGE

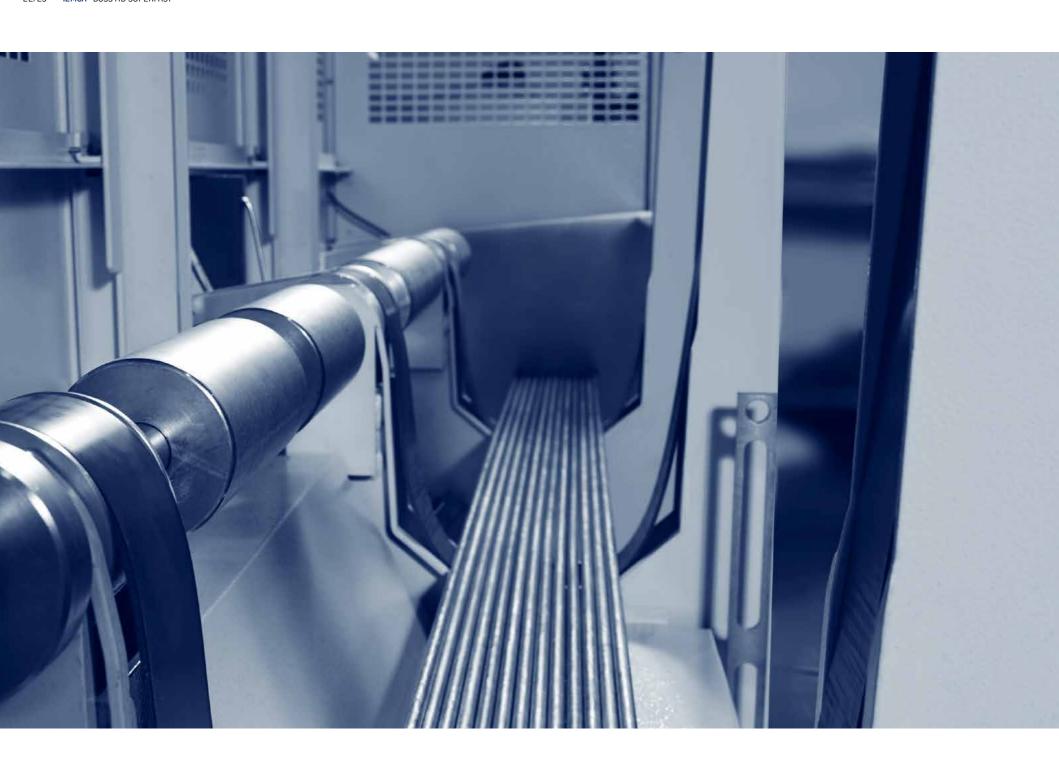
### Schwingungen durch die sich drehende Stange



# EINFLÄCHIGES LADEMAGAZIN

### Praktisch und sicher beim Laden



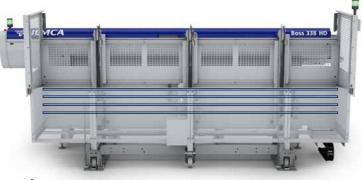


# BÜNDEL- UND MEHRFLÄCHEN-MAGAZIN

### Für vollautomatische Produktion

BOSS HD Superfast hat eine große Stangenautonomie, die eine vollautomatische Produktion ohne die Anwesenheit eines Bedienungsmanns erlaubt. Dabei kann sowohl ein Bündel-Magazin (F) als ein Mehrflächen-Magazin (P) eingesetzt werden.

Mit dem Bündel-Magazinem (F) kann direkt ein Stangenbündel von 250 mm Durchmesser geladen werden, was eine zusätzliche Kapazität von 2 Tonnen gewährleistet. Der Mehrflächen-Magazin (P) bietet eine weitere Kapazität von 1800 mm.





Zusätzliche Kapazität

1.800 mm



# **IEMCA INDUSTRY 4.0**

Die Zukunft ist jetzt.

#IEMCA

Im Januar 2017 hat IEMCA als erstes Herstellungsunternehmen der Welt von Stangenladern Maschinen des Standards Industrie 4.0 vorgestellt.

Die IEMCA-Vorrichtungen können Daten erfassen und sie mit anderen Maschinen und Produktionssystemen des Kunden austauschen, was zur ständigen Verbesserung der Produktionsprozesse beiträgt.



# DIE ZUKUNFT DES ZUSAMMENSPIELS ZWISCHEN MENSCH UND MASCHINE

Die Lösung IEMCA Industry 4.0 bietet:



Versendung von E-Mails und SMS im Alarmfall der Maschine



Fernkontrolle und Fernbedienung



Globaler Fernkundendienst für alle Ausrüstungen der Maschine



Backup und Wiederherstellung der Maschinenparameter



Fernkontrolle über OPC UA Clients



Fernkontrolle mit Fernsehkamera



Fernkontrolle und lokale Fernbedienung



**INDUSTRY** 

4.0

### DER KUNDE STEHT AN ERSTER STELLE

### Ein weltweites Netz zu Ihrem Dienst





#### IEMCA a BUCCI AUTOMATIONS S.p.A. Division

Via Granarolo 167 48018 Faenza (RA), ITALY Ph. +39.0546.698000 F. +39.0546.46224 iemca.it@bucci-industries.com www.iemca.com



#### **BRASIL**

#### BUCCI INDUSTRIES BRASIL IGM DO BRASIL LTDA

Avenida dos Pinheiros 465 13283-008 Vinhedo - SP (São Paulo) Ph. +55 19 3515 7220 iemca.br@bucci-industries.com



#### CHINA

#### **BUCCI INDUSTRIES CHINA** BI-TECH (Suzhou) Co., Ltd.

No. 106 Wufang Road, Wujiang District Suzhou City, Jiangsu Province, PRC Ph. +86 512 8155 6988 F. +86 512 8155 6986 iemca.cn@bucci-industries.com



#### **CZECH REPUBLIC**

#### PODAJEX LTD

ING. PETR KALETA Vendryně 1000 73994 Vendryně TEL. +420 608 927 130 petr.kaleta@podajex.com www.podajex.com



#### **CZECH REPUBLIC**

#### SES PRO S.R.O.

Tečovská 911 763 02 Malenovice Zlín TEL. Rostislav Sypták: +420 702 107 748 Milan Dosedla: +420 776 144 792 md@sfspro.cz www.sfspro.cz

#### LEGENDE:

Filiale Verkauf und Kundendienst







#### BUCCLINDUSTRIES FRANCE SARI

145. Rue Louis Armand Z.I. Les Grands Prés 74300 Cluses Ph. +33 450 896960 F. +33 450 896135 iemca.fr@bucci-industries.com



#### **BUCCI INDUSTRIES** DEUTSCHLAND GmbH

Stammheimer Str. 10 D-70806 Kornwestheim Ph. +49 (0)7154 83 70 700 F. +49 (0)7154 83 70 7025 iemca.de@bucci-industries.com

#### **GERMANY**

#### STIMPEL WERKZEUGMASCHINEN

Stuettinghauser Ringstr. 39 58515 Luedenscheid TEL. +49 2351 78183 FAX +49 2351 78569 info@stimpel-werkzeugmaschinen.de www.stimpel-werkzeugmaschinen.de

#### **GERMANY**

#### KRUG WERKZEUGMASCHINEN

Kirchberg 3 36448 Steinbach TEL. +49 036961/72753 FAX +49 036961/33037 info@krug-werkzeugmaschinen.de www.krug-werkzeugmaschinen.de



#### **GERMANY**

#### LOBERS REIMO

Rebgartenweg 5/1 D-79576 Weil am Rhein TEL. +49 7621 161460 FAX +49 7621 16146 29 mail@lobers.de www.lobers.de

### **GERMANY**

#### HOSSFELD HERBERT GMBH

Koenigsberger Str 10 D-58511 Luedenscheid TEL. +49 2351 80521 FAX +49 2351 860442 info@hossfeldservice.de



#### **BIANCHI MACCHINE**

UTENSILI S.R.L. Via XXIV Maggio 22070 Guanzate CO

TEL +39 031 927327 FAX +39 031 977083 info@bianchi-iemca.it www.bianchi-iemca.it



#### INDIA

#### VAIBHAV NAGORI

NATIONAL SALES MANAGER Hauz Khas Enclave 110016 New Delhi TEL. +91 9986337038 v.nagori@bucci-industries.com



#### JAPAN

### **BUCCI INDUSTRIES JAPAN**

IGM Nippon K.K.

6-10-1 Kamoi, Midori-Ku 226-0003 Yokohama, Japan Ph. +81 45 931 5096 F. +81 45 931 5098

iemca.jp@bucci-industries.com



#### **POLAND**

#### PODAJEX LTD

ING. PETR KALETA Lukowa 15/3 43-300 Bielko-Biała TEL. +420 608 927 130 petr.kaleta@podajex.com www.podajex.com



#### **CENTRUM TECHNIKI** MACRO SP. Z O.O.

ul. Klonowa 24 - 62-002 Suchy Las TEL. +48 61 656 35 55 FAX +48 61 842 06 02 biuro.sm@macro.net.pl www.macro.net.pl



#### PODAJEX LTD

ING. PETR KALETA Str. Cri an 14 415 100 Ale d TEL. +420 608 927 130 petr.kaleta@podajex.com www.podajex.com



#### U-HAN TRADING CO. LTD.

.RM #311, 8-DONG, 197, Gurojungang-ro, Guro-gu <08216> - Seoul TEL. +82 2 6345 2500 FAX +82 2 782 2454 uhan@uhantrading.com www.uhantrading.com



#### **SPAIN**

#### MANTEIN

Poligono Olaso, C/ Olasope Nº3 Nave 5 20870 Elgoibar Guipúzcoa TEL. +34 943 25 79 73 FAX +34 943 25 79 74 mantein@mantein.com www.mantein.com



#### **SWEDEN**

#### **BUCCI INDUSTRIES NORDIC AB**

Kungegårdsgatan 7 441 57 Alingsås Sweden

Ph. +46 322 66 87 20 E +46 322 63 33 67

iemca.se@bucci-industries.com



#### **SWITZERLAND**

#### **BUCCI INDUSTRIES SWISS SA** BEI PRAHON

Route du Grandval 3 CH-2744 Belprahon TEL. +41 32 493 40 54 FAX +41 32 493 40 55 iemca.ch@bucci-industries.com



#### BUCCI INDUSTRIES TAIWAN GIMCO Ltd.

No. 297, Dongsing Rd., Dali Dist., 41257 Taichung City, Taiwan, R.O.C. Ph. +886-4-2406-6970 E +886-4-2406-6943 iemca.tw@bucci-industries.com



#### TURKEY

#### SINTEK MÜHENDISLIK

Tarabya Mah. Yumak Sok No: 3A/1 Sariyer Istanbul TEL. +90 (0212) 299 61 84 85 FAX +90 (0212) 299 56 75 sinan onurlu@sintekmuhendislik.com www.sintekmuhendislik.com



#### **UNITED KINDOM**

#### 1ST MACHINE TOOLS ACCESSORIES LIMITED

1 The Headlands SP5 3JJ Downton Salisburu TEL. +44 1725 512517 FAX +44 1725 512 529 enquiries@1mta.com www.1mta.com



#### USA

#### BUCCI INDUSTRIES USA Inc.

9332 Forsyth Park Drive NC 28273, Charlotte, USA Ph. 001-704-5838341 F. 001-704-5838486 iemca.us@bucci-industries.com

# DANK IEMCA ARBEITET IHRE MASCHINE IMMER ZU 100%

#### **WELTWEITER SERVICE**

IEMCA-Kunden können auf die Unterstützung von mehr als 150 Technikern vertrauen, für schnellen Service vor Ort, am Telefon und für Ersatzteile.

**Präventive Wartung:** Die IEMCA-Techniker stehen dem Endnutzer zur ständigen Verfügung, um die Stangenlader über Jahrzehnte nutzen zu können.

**Empfohlene Ersatzteile**: Der Nutzer kann über IEMCA vorteilhafte Komplettpakete mit Originalersatzteilen erhalten.







# TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



#### RUNDSTANGEN

Boss 338: 3-38 mm Boss 552: 5-51 mm



#### ANZAHL DER SPINDELN:

1



#### DRUCKLUFT

8 bar



#### **SECHSKANTSTANG** Boss

338: 3-32 mm Boss 552: 5-43 mm



#### STANGENLÄNGE

700 - 6.380 mm



#### INSTALLIERTE LEISTUNG

230/400 V

BOSS 338 - 552: 1,4 kW Magazin P: 0,7 kW Magazin F: 1 kW



#### MAGAZIN MP

280 mm + Verlängerung des Magazins 180 mm



#### RESTSTÜCKLÄNGE

Min. 70 mm; Max: 400 mm (optional 700 mm)



#### MAGAZIN P

1800 mm



#### MAXIMALES STANGEN-

**GEWICHT:** 

55 kg (40 kg ver. 64)



#### MAGAZIN F

2 ton



#### STANGENWECHSELZEIT\*

19 Sek.

. 19.26

(für Stangen mit einer Länge von 3200 mm)



### VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

VERSORGUNGSSPANNUNGE

Max 1200 mm/sec.



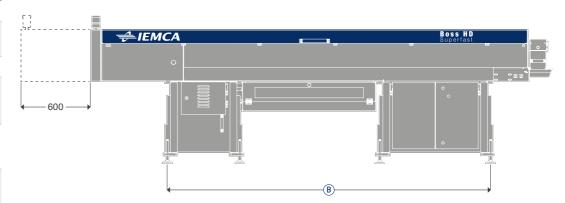
RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT

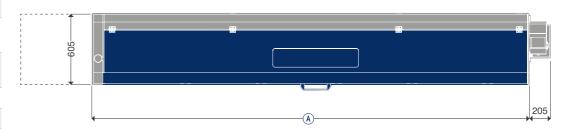
Max 1600 mm/sec.

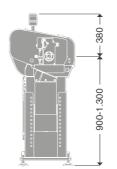


# **BOSS HD SUPERFAST**

Technische Daten	Boss 338 HD Superfast		Boss 552 HD	
Abmessungen Rundstangen	3 mm (1/8")	38 mm* [1" 1/2]	5 mm (3/16")	51 mm* (2")
Abmessungen Sechskant- stangen (Schlüsselweite)	3 mm (1/8")	32 mm (1" 17/64)	5 mm (3/16")	43 mm (1" 11/16)
Seite Viereckstangen	3 mm (1/8")	26 mm (1" 1/32)	5 mm (3/16")	36 mm (1" 27/64)
Stangenmindestlänge	Ver. standard 21 - 700 mm (2,3 ft) Ver. standard 32, 37, 44 - 1000 mm (3,3 ft) Ver. standard 64, optional 32, 37, 44, 64 - 2000 mm (6,6 ft)			
Stangenhöchstlänge	Ver. 21 – 2080 mm (6,9 ft) · Ver. 32 – 3200 mm (10,5 ft) Ver. 37 – 3740 mm (12,2 ft) · Ver. 44 – 4400 mm (14,4 ft) Ver. 64 – 6380 mm (20,8 ft)			
Ladekapazität Magazin MP	28 Stangen Ø 10 mm (3/8") - 280 mm + Verlängerung des Magazins um 180 mm			
Axiale Gleitlänge***	600 mm			
Stangenhöchstgewicht	55 kg (40 kg ver. 64)			
Vorschubgeschwindigkeit (regulierbar)	Max 1200 mm/sec.			
Rücklaufgeschwindigkeit (regulierbar)	Max 1600 mm/sec.			
Reststückhöchstlänge	295 mm (Ver. 21) - 400 mm (standard) - 700 mm (optional)			
Reststückmindestlänge	70 mm			
Stangenwechselzeit**	19 sec.			
Versorgungsspannung	230/400 V			
Netzfrequenz	50/60 Hz			
Steuerspannung	24V DC			
Installierte Leistung	1,4 kW			
Ölmenge	v57   · 20   (Ver. 21) · 85   (Ver. 64)			
Luftdruck	8 bar			
Luftverbrauch	20 NI/min			
Gewicht des Laders	Ver. 21 - 620 kg · Ver. 32 - 835 kg Ver. 37 - 900 kg · Ver. 44 - 980 kg Ver. 64 - 1450 kg			







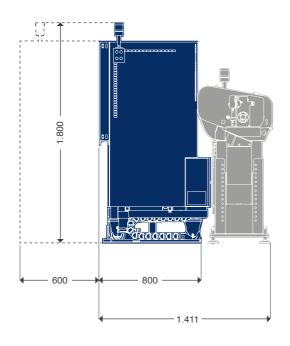
	21	32	37	44	64
Α	2685	3802	4342	5002	6982
В	964	2811	3351	4011	5989

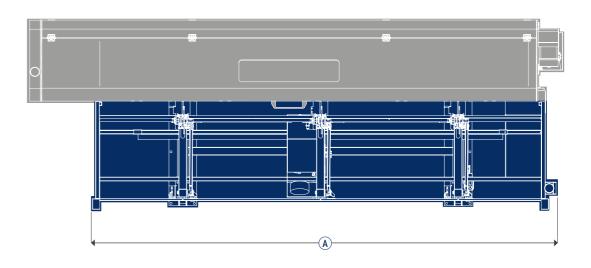
<sup>\*</sup> Gültig auch für vorbereitete Stangen oder normale bearbeitete Stangen mit vorderem Auswurf des Reststücks.

\*\* Die in der Tabelle ausgewiesenen Werte sind als Richtwerte zu verstehen. Diverse Faktoren, darunter die Länge und das Material der zu verarbeitenden Stange oder die Einstellung seitens des Bedieners können die Zeiten maßgeblich beeinflussen.

\*\*\* Optional.

# MEHRFLÄCHEN-MAGAZIN



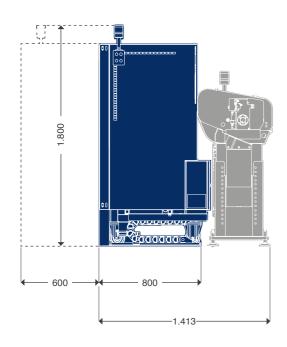


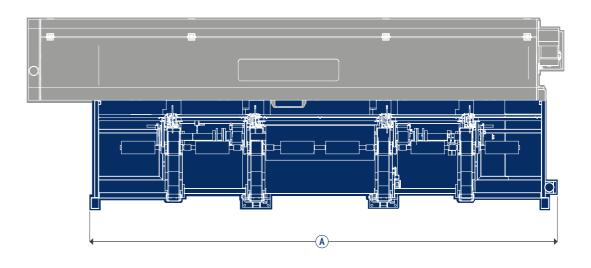
#### Technische Daten

Abmessungen Rundstangen*	5 mm	51 mm
Abmessungen Sechskantstangen (Schlüsselweite)*	5 mm	43 mm
Höchste Ladekapazität des Magazins	1800 mm di larghezza utile con 4 piani	
Versorgungsspannung	230/400 Volt	
Netzfrequenz	50/60 Hz	
Steuerspannung	24 volt D.C.	
Installierte Leistung	0,7 kW	
Gewicht	Mod. 33 – 410 kg · Mod. 39 – 750 kg Mod. 44 – 505 kg · Mod. 64 – 800 kg	

<sup>\*</sup> Der Mindestdurchmesser der Stangen, die geladen werden können, hängt sowohl von deren Länge als auch vom Werkstoff ab, aus dem sie bestehen.

# BÜNDEL-MAGAZIN 🗓





#### Technische Daten

Abmessungen Rundstangen*	8 mm	51 mm
Abmessungen Sechskantstangen (Schlüsselweite)*	8 mm	43 mm
Höchste Ladekapazität des Magazins	~ 2000 kg	
Versorgungsspannung	230/400 Volt	
Netzfrequenz	50/60 Hz	
Steuerspannung	24V DC	
Installierte Leistung	1 kW	
Gewicht	Mod. 33 – 750 kg · Mod. 39 – 770 kg Mod. 44 – 800 kg · Mod. 64 – 1100 kg	

<sup>\*</sup> Der Mindestdurchmesser der Stangen, die geladen werden können, hängt sowohl von deren Länge als auch vom Werkstoff ab, aus dem sie bestehen.





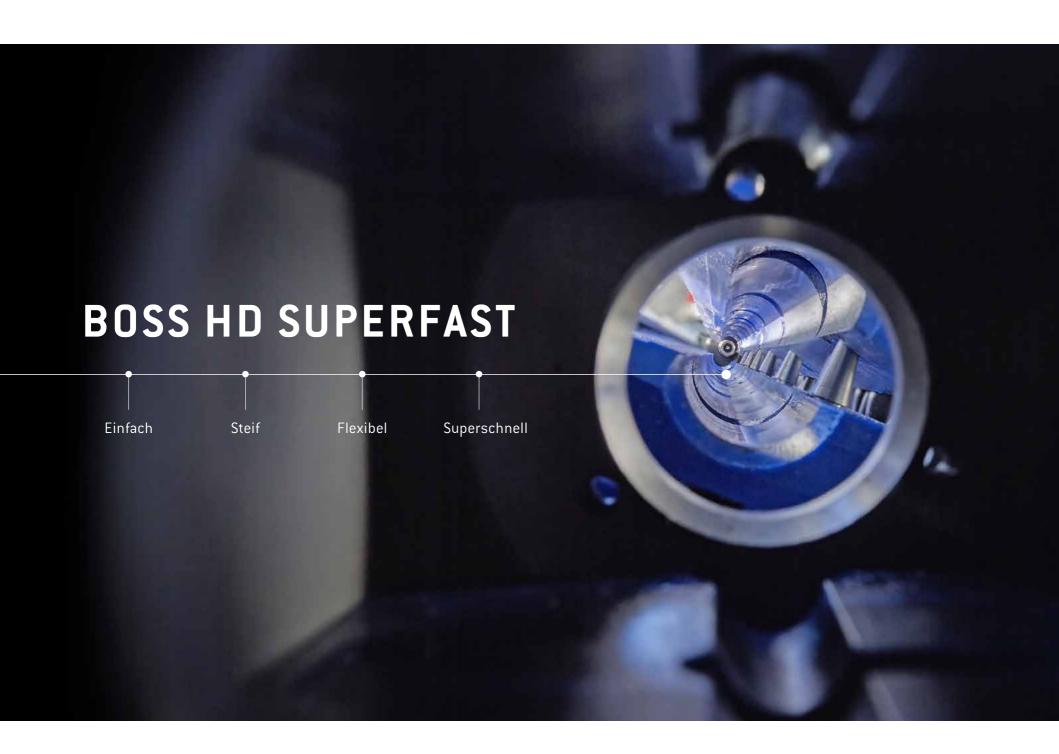






Foto mit freundlicher Genehmigung von Duegi S.n.c. IEMCA mit TRAUB.





### **BUCCI INDUSTRIES**

### People, Passion, Technology!

Die **BUCCI INDUSTRIES GRUPPE** ist weltweiter Marktführer in zwei Bereichen: In der INDUSTRIELLEN AUTOMATION & ROBOTIK und in neuen, fortschrittlichen VERBUNDWERKSTOFFEN. Im Bereich Automation tritt Bucci Industries mit folgenden Marken auf:

IEMCA: Weltweiter Marktführer in der Entwicklung und Konstruktion von Stangenladern (www.iemca.com)

GIULIANI: Marktführer in der Herstellung von Werkzeug-und und Transfermaschinen mit höchster Produktivität und Flexibilität (www.giulianico.com)

SINTECO: Marktführer in der Automation und Robotisierung von Montagen und der Handhabung medizinischer Einzeldosen in Krankenhäusern (www.sintecorobotics.com)

VIRE: Referenzpunkt in der Verpackung von Hugieneprodukten (www.vire.it)

Bucci Industries ist außerdem mit der Marke BUCCI COMPOSITES in der Entwicklung und Herstellung von fortschrittlichen Verbundstoffen, insbesondere Kohlefasern (www.bucci-composites.com)

www.bucci-industries.com





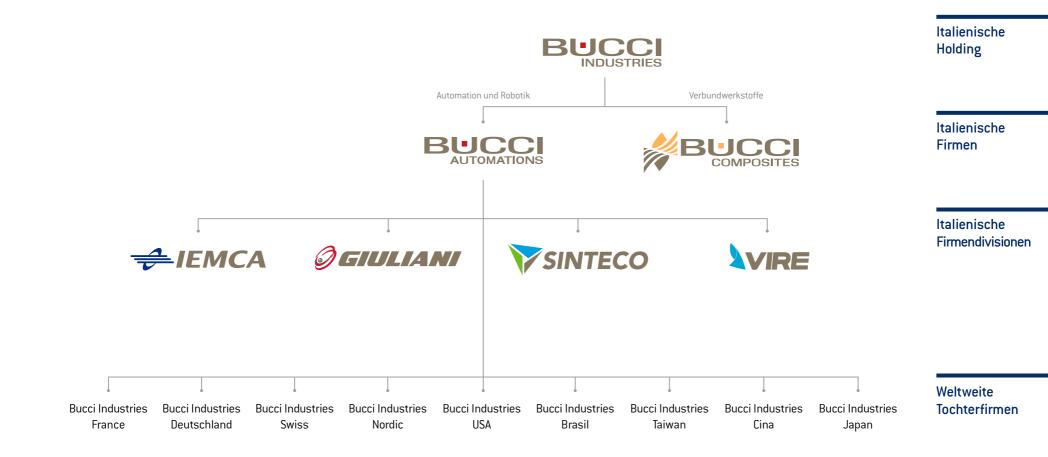




+ **70**GESCHICHTSREICHE
JAHRE

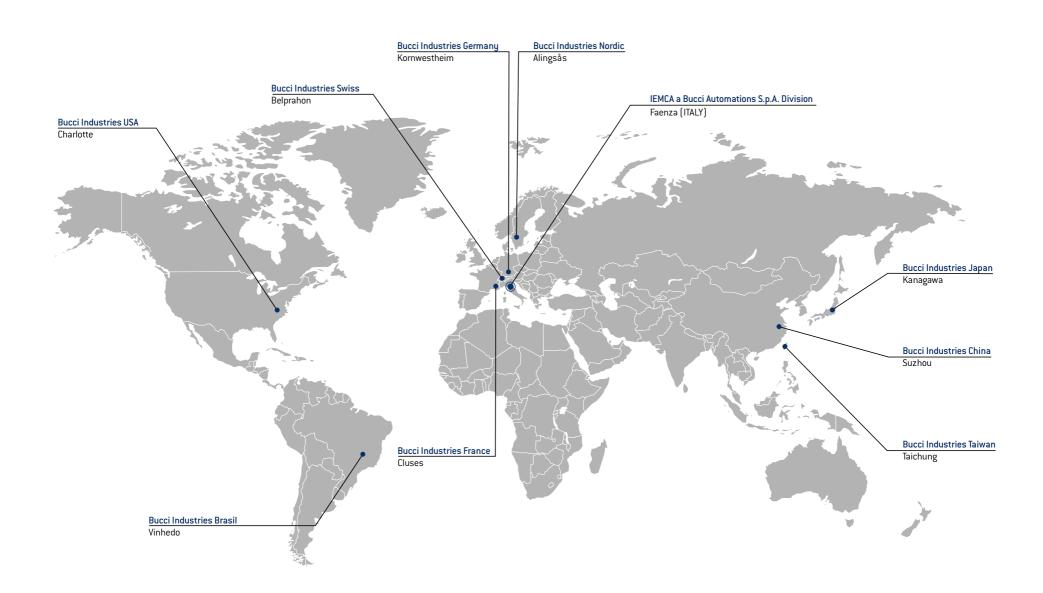








### **IEMCA WELTWEIT**



#### **HAUPTFIRMENSITZ**

#### **IEMCA**

#### a BUCCI AUTOMATIONS S.p.A. Division

Via Granarolo 167 48018 Faenza (RA), Italy Ph. +39.0546.698000 F. +39.0546.46224 iemca.it@bucci-industries.com www.iemca.com

#### FILIALEN

#### **BUCCI INDUSTRIES BRASIL**

IGM DO BRASIL LTDA Avenida dos Pinheiros 465 13283-008 Vinhedo - SP, Brasil Ph. +55 19 3515 7220 iemca.br@bucci-industries.com

#### **BUCCI INDUSTRIES CHINA**

BI-TECH (Suzhou) Co., Ltd.
No. 106 Wufang Road, Wujiang District,
Suzhou City, Jiangsu Province, PRC
Ph. +86 512 8155 6988
F. +86 512 8155 6986
iemca.cn@bucci-industries.com

#### **BUCCI INDUSTRIES DEUTSCHLAND GmbH**

Stammheimer Str. 10 D-70806 Kornwestheim, Deutschland Ph. +49 (0)7154 83 70 700 F. +49 (0)7154 83 70 7025 iemca.de@bucci-industries.com

#### **BUCCI INDUSTRIES FRANCE Sarl**

145 Rue Louis Armand Z.I. Les Grands Prés 74300 Cluses, France Ph. +33 450 896960 F. +33 450 896135 iemca.fr@bucci-industries.com

#### **BUCCI INDUSTRIES JAPAN**

IGM Nippon K.K. 6-10-1 Kamoi, Midori-KU 226-0003 Yokohama, Japan Ph. +81 45 931 5096 F. +81 45 931 5098 iemca.jp@bucci-industries.com

#### **BUCCI INDUSTRIES NORDIC AB**

Kungegårdsgatan 7 441 57 Alingsås Sweden Ph. +46 322 66 87 20 F. +46 322 63 33 67 iemca.se@bucci-industries.com

#### **BUCCI INDUSTRIES SWISS SA**

Route du Grandval 3 CH-2744 Belprahon, Switzerland Ph. +41 32 493 40 54 F. +41 32 493 40 55 iemca.ch@bucci-industries.com

#### **BUCCI INDUSTRIES TAIWAN**

GIMCO Ltd.

NO. 297, Dongsing Rd., Dali Dist.,
41257 Taichung City, Taiwan, R.O.C.
Ph. +886-4-2406-6970
F. +886-4-2406-6943
jemca.tw@bucci-industries.com

#### **BUCCI INDUSTRIES USA Inc.**

9332 Forsyth Park Drive NC 28273, Charlotte, USA Ph. 001-704-5838341 F. 001-704-5838486 iemca.us@bucci-industries.com

#### **FOLGE UNS AUF**













IEMCA empfiehlt











