

FMB Maschinenbaugesellschaft
mbH & Co. KG
Paul-Hohe-Straße 1
97906 Faulbach
Telefon: +49 93 92/801-0
Fax: +49 93 92/801-220
vertrieb@fmb-machinery.de

FMB
MASCHINENBAU

Ø 10 mm - 110 mm

Lademagazine



Mobiles Bedientableau mit integrierten Magnethaltern zur flexiblen Befestigung in der Arbeitsumgebung des Bedieners.



Durchgängig ausgeführte „V-Rinne“ zur effizienten Zuführung auch von kurzen Stangenabschnitten.



Geringer Platzbedarf, da nur der Oberbau des Lademagazins verschoben wird.

SL 110 V

Bevorratungssystem: „Lift“

Der SL 110 V ist ein Kurzstangenlader, der für die flexible Verarbeitung von Rund- und unterschiedlichstem Profilmaterial in Stangenlänge bis zu 1600 mm konzipiert wurde. Die SL-Line überzeugt mit modernem Design und vielen innovativen Detaillösungen. Um die kundenspezifischen Rahmenbedingungen in der Produktion optimal zu erfüllen, wurde der SL 110 V modular konzipiert, sodass zwischen verschiedenen Materialbevorratungssystemen gewählt werden kann.

Bevorratungssystem „Lift“ ...

- Ergonomische Beladung, insbesondere bei häufiger Verarbeitung von schwerem Stangenmaterial mit einem Durchmesser > 50 mm.
- Beladehöhe bleibt unabhängig von der Achshöhe der Drehmaschine im Bereich von ca. 500 mm bis 700 mm.
- Großzügig dimensionierte Materialauflage mit Neigungsverstellung.

Einfach und komfortabel - die ERGOlogic Steuerung ...

- Moderne Touch-Bedienung, mit großzügigem 8,4" Bildschirm, ermöglicht ein intuitives Bedienkonzept für eine kurze Anlernphase.
- Integrierte Assistenzfunktion zum geführten Einrichten ungeübter Benutzer.

Effiziente Zuführung - die „V-Rinne“ ...

- Servo-elektrische Verstellung der „V-Rinnengeometrie“, zur Anpassung an den gewählten Durchmesser oder die Profilform.
- Frei wählbares Stangenzentrum, auch zur außermittigen Zuführung und zum winkelgenauen Einschub von Profilmaterial.

Kurze Rüstzeiten ...

- Gute Zugänglichkeit durch integriertes Längsverschiebesystem und weit zu öffnende Maschinenverkleidung.
- Schneller Zugriff und einfacher Austausch der Vorschubstangen durch integriertes Schnellwechselsystem.



SL 110 V

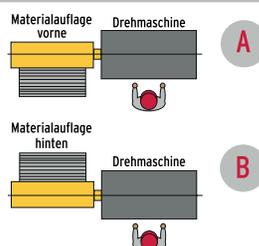
Bevorratungssystem: „Lift“

	Einheit	SL 110 V
Ø Spindel (max.)	mm	110
Stangenlänge ¹⁾	mm	1600
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm	10 - 110
Bevorratungssystem	-	Lift
Ladekapazität	mm	585
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø)	St.	52 bei 10 mm/5 bei 110 mm
Ladezeit (ca.) ²⁾	s	19
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1500
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 ³⁾
Leistungsbedarf	kW	2
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	nicht erforderlich
Gewicht	kg	850
Verfügbare Ø Vorschubstangen	mm	8, 12, 20

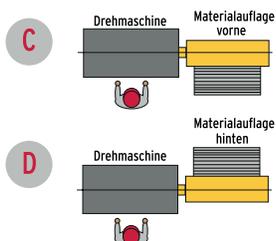
Technische Daten

Belademöglichkeiten

Zuführung von links



Zuführung von rechts



¹⁾ Stangenlänge darf maximal der Spindellänge entsprechen.

²⁾ Bei Anwahl Reststückausstoß über nachgeladene Materialstange.

³⁾ Wird bei Auslieferung nach Vorgabe der Drehmaschine eingestellt.

