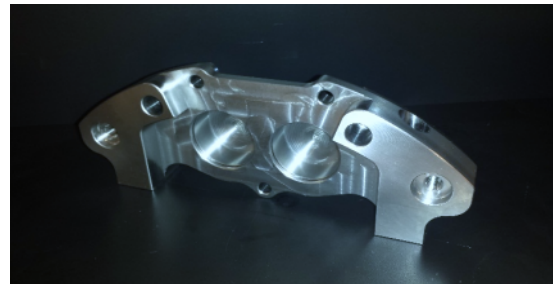
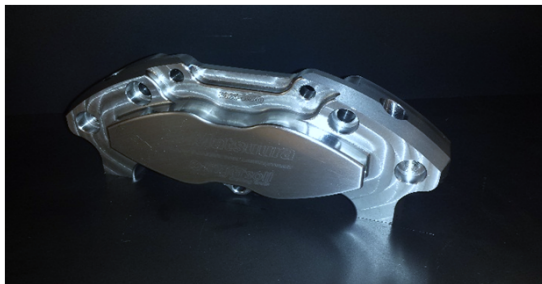




Bremssattel

Maschine	Maxia MX-850
Spindelleistung	15/22kW (15000U/min)
Max. Drehmoment	350Nm bis 600U/min
Material	16MnCr5
Festigkeit	1000-1100 N/mm ²
Abmaße	250 x 100 x 60
Kühlung	Luft / Emulsion
Anzahl der Werkzeuge	12 Stück
Spannung	
Programmiersystem	
Tooling	
Bearbeitungszeit	20 Minuten (2.Spannung)



Werkzeug	Hersteller	T-Nr.	z	Vc	fz	n	f
				m/min	mm/U	U/min	mm/min
Planmesserkopf Ø63	Ingersoll 5N6H063R00	1	5	200	0,35	1010	2120
			ap=2,5mm / ae=50mm				
Walzenstirnfraeser Ø40	Ingersoll HiPos	25	4	150	0,3	1200	1440
			ap=37mm / ae=5mm				
Feedmill Ø50	Ingersoll	11	5	180	1,2	1150	6900
			ap=0,8mm / ae=40mm				
Schaffraeser Ø16 R2	Ingersoll	2	4	320	0,27	6500	7000
Schaffräser Ø12	Ingersoll	7	4	120	0,05	3200	640
Viertelkreisfräser Ø12	Standard	13	2	188	0,12	5000	1280
Bohrer Ø8	Mitsubishi	14	1	80	0,25	3200	800
Bohrer Ø8 lang	Mitsubishi	16	1	80	0,20	3200	640
Fasenfräser Ø6	Standard	8	4	225	0,02	12000	900
Schaffräser Ø20 R2	Ingersoll	12	4	188	0,06	3000	700
Kugelfräser Ø4	Emuge	18	2	150	0,08	12000	2000
Kugelfräser Ø2	Emuge	17	2	75	0,08	12000	2000