






"Zahnradfräsen" 5-Achsen-Simultan-Bearbeitung

Maschine	MX-520 (G-Tech 31i)
Leistungswerte	7,5/11kW (12.000 U/min BT40)
Max. Drehmoment	120Nm
Material	1.0503
Kühlung	Emulsion Blaser
Anzahl der Werkzeuge	10
Werkzeughersteller	LMT / EMUGE / Kyocera
Werkzeugaufnahmen	
Bearbeitungszeit	15 min.
Aufspannung	 &  CELLRO
Programmierung	hyperMILL



Werkzeug	Ø	Vc m/min	fz mm/U	n U/min	f mm/min	Hersteller
Wälzfräser (Schruppen)	70mm	40		190	2,5mm/U der C-Achse /	LMT
Wälzfräser (Schlichten)	70mm	70		320	1,2mm/U der C-Achse /	LMT
Wendepplattenbohrer	35mm	170	0,12	1543	185	Kyocera
Wendepplattenbohrer	17,5mm	185	0,08	3370	270	Kyocera
Schafffräser	12mm	296	0,14	7858	4244	EMUGE
Schafffräser TINOX	10mm	300	0,12	9549	4456	EMUGE
Schafffräser (Ebene)	12mm	180	0,03	4775	509	EMUGE
Schafffräser (Simultan)	12mm	200	0,05	5305	1061	EMUGE
Torusfräser	12mm	270	0,13	7162	4775	EMUGE
Spindelbohrer	5mm	100	0,12	6.366	764	EMUGE
Gewindebohrer	6mm	50	1	2653	2653	EMUGE
Fasenfräser	17mm	160	0,06	2.996	720	EMUGE