

D25

Neuer Langdreher – mit 2 Vertikalhalter an der Führungsbuchse.

New Swiss Type lathe with 2 vertical tool posts at the guide bush.



CNC-Langdrehautomat

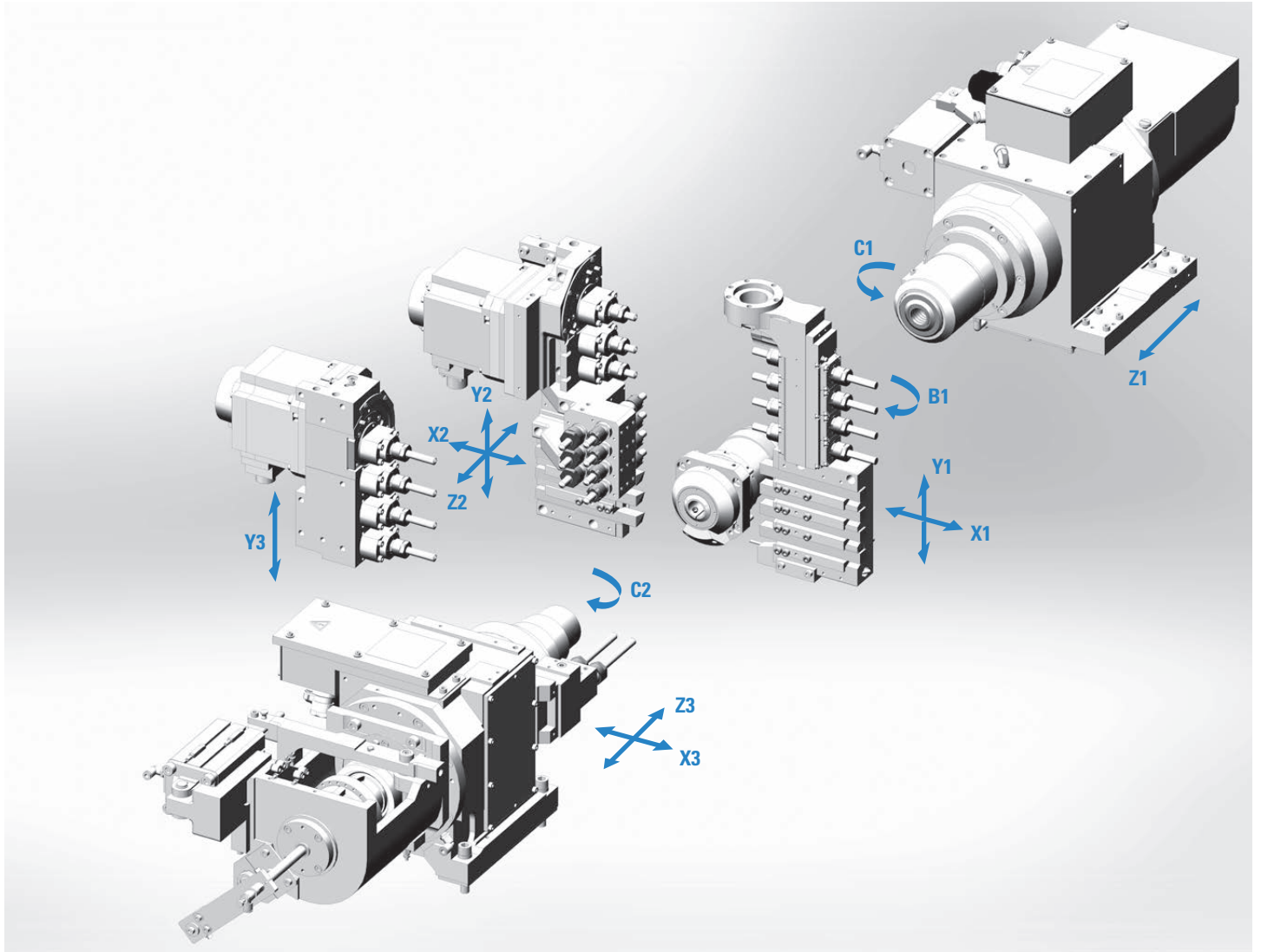
- Neue innovative Steuerung
- Hohe Anzahl von Werkzeugen
- Hohe Antriebsleistung
- Ideal für komplexe und schnelle Bearbeitung

CNC- Swiss Type lathe

- New innovative Control Unit
- High number of tools
- High motor capacity
- Ideal for complex and fast machining

Konstruktion und Grundkonfiguration.

Basic Construction and Axis Configuration.



Typ	Type	D25
Steuerung	NC unit	Mitsubishi M850W
Anzahl der Achsen	Number of axis	12
Max. Bearbeitungsdurchmesser	Max. machining diameter	Ø 25 mm
Max. Teillelänge	Max. machining length (Guide bushing-less)	250 mm (GB), 65 mm (GBL)
Drehzahl Hauptspindel	Spindle speed	Max. 10.000 U/min
Drehzahl Abgreifspindel	Back spindle speed	Max. 10.000 U/min
Motorleistung Hauptspindel	Motor for front spindle	5.5 kW
Motorleistung Abgreifspindel	Motor for back spindle	3.7 kW
Anzahl der Werkzeuge	Number of tools	24 + α
Max. Bohrdurchmesser, Hauptspindel	Max. front drilling diameter	Ø 12 mm
Max. Spanndurchmesser, Abgreifspindel	Max. chuck diameter of the back spindle	Ø 25 mm
Max. Bohrdurchmesser, Abgreifspindel	Max. drilling diameter in the back spindle	Ø 12 mm
Spindeldrehzahl für angetriebene Werkzeuge, Vertikalhalter	Gang tool spindle speed	Max. 9.000 U/min
Spindeldrehzahl angetriebene Werkzeuge für Vorderseitenbearbeitung	Front rotary tool spindle speed	Max. 9.000 U/min
Spindeldrehzahl angetriebene Werkzeuge für Rückseitenbearbeitung	Back rotary tool spindle speed	Max. 6.000 U/min