



ProJet® 6000 & 7000

Professional 3D Drucker

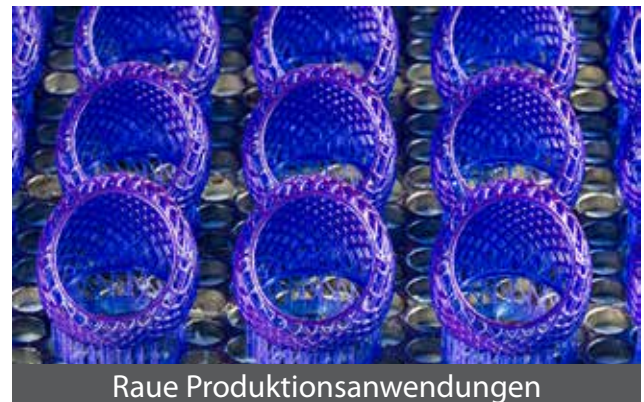
Einfache Bedienung
Genauigkeit
SLA® Qualität



ProJet® 6000 & 7000 Professional 3D Drucker

Die ProJet 6000 und 7000 Crossover Drucker verbinden die Bedienerfreundlichkeit der 3D Drucker mit der Teilequalität und Genauigkeit der Stereolithografie.

Die ProJet Crossover Drucker gibt es in zwei Größen und drei Auflösungsmodi. Eine breite Palette an VisiJet® SL Materialien werden in dem Drucker eingesetzt: vom robusten, über flexibles, bruchsicheres, schwarzes und transparentes Material bis hin zu Dental-, Schmuck- und Hochtemperaturmaterialien.



VisiJet SL Flex

- Eigenschaften und Aussehen von Polypropylen
- Weisser Kunststoff
- Hohe Elastizität und Formbeständigkeit
- Hohe Detailwiedergabe und Genauigkeit
- Optimal für Schnappverschlüsse



VisiJet SL Clear

- Eigenschaften und Aussehen von Polycarbonat
- Glasklar
- Belastbar und steif
- Geeignet für USP Klasse VI*
- Besonders geeignet für Transparente Baugruppen
- Hervorragend geeignet für QuickCast™ verlorene Modelle für den Feinguss



VisiJet SL Tough

- Eigenschaften wie PP/ABS
- Grauer Kunststoff
- Außerordentliche Langlebigkeit und Stoßfestigkeit
- Optimal für Form-, Pass- und Funktionsprototypen
- Urformen für den RTVSiliconguss bei Raumtemperatur



VisiJet SL Impact

- Eigenschaften wie PP/ABS
- Weisser Kunststoff
- Außerordentlich robust und langlebig
- Optimal für schwierige Form-, Pass- und Funktionsprototypen
- Direkte Fertigung kleiner Serien

Breite Auswahl an Funktionswerkstoffen

VisiJet® SL Materialien für ProJet® 6000 & 7000 Drucker

Die große Bandbreite an funktionellen VisiJet SL Materialien liefert robuste Qualitätsbauteile für eine Vielzahl von Anwendungen bis hin zur direkten Fertigung.

Eigenschaften	ASTM	VisiJet SL Flex	VisiJet SL Tough	VisiJet SL Clear	VisiJet SL Black	VisiJet SL Impact	VisiJet SL HiTemp	VisiJet SL e-Stone™	VisiJet SL Jewel
Zusammensetzung		----- UV Curable Plastic -----							
Farbe		Weiss	Grau	Transparent	Schwarz	Weiss	Bernstein transp.	Pfirsichfarben	Blau
Füllmenge Kartusche		2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter
Spez. Gewicht (flüssig) bei 25°C		1,14 g/cm³	1,13 g/cm³	1,1 g/cm³	1,13 g/cm³	1,12 g/cm³	1,17 g/cm³	1,13 g/cm³	1,08 g/cm³
Spez. Gewicht (fest) bei 25°C		1,19 g/cm³	1,19 g/cm³	1,17 g/cm³	1,15 g/cm³	1,18 g/cm³	1,23 g/cm³	1,19 g/cm³	1,18 g/cm³
Zugfestigkeit	D 638	38 MPa	41 MPa	52 MPa	45 MPa	48 MPa	66 MPa	38 MPa	40 MPa
Elastizitätsmodul	D 638	1620 MPa	1890 MPa	2560 MPa	2150 MPa	2626 MPa	3390 MPa	1630 MPa	1910 MPa
Bruchdehnung	D 638	16%	18%	6%	5%	14%	6%	17%	12%
Bruchfestigkeit	D 790	57 MPa	62 MPa	83 MPa	76 MPa	74 MPa	112 MPa	57 MPa	61 MPa
Biegefestigkeit	D 790	1420 MPa	1850 MPa	2330 MPa	2350 MPa	2390 MPa	3080 MPa	1550 MPa	1824 MPa
Kerbschlagfestigkeit	D 256	22 J/m	44 J/m	46 J/m	47 J/m	65 J/m	26 J/m	22 J/m	45 J/m
Wärmeformbeständigkeit (HDT) bei 0,45 MPa	D 648	61 °C	62 °C	51 °C	54 °C	47 °C	65/130 °C**	61 °C	38 °C
HDT bei 1,82 MPa	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 °C	42 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
Shore D Härte		80	86	85	86	80	86	80	72
Glasübergangstemperatur	DMA, E"	60 °C	52 °C	70 °C	62 °C	65 °C	62/132 °C**	60 °C	58 °C
Zertifiziert nach USP Klasse VI*		Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
ProJet Modellreihe		SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	MP	HD, MP

*Haftungsausschluss: Es liegt in der Verantwortung jedes Kunden sicherzustellen, dass der Einsatz jeglichen USP Klasse VI zertifizierten VisiJet Materials sicher, rechtmäßig und für den konkreten Verwendungszweck geeignet ist. Kunden sollten Ihre eigenen Testverfahren durchführen, um dies sicherzustellen.

** Nach thermischer Nachbehandlung bei 160 °C



VisiJet SL Black

- Aussehen und Haptik wie ABS
- Schwarzes Material
- Hohe Festigkeit und gute Formbeständigkeit
- Besonders geeignet für Prototypen in der Automobil- und Konsumgüterindustrie
- Optimal für Elektronikgehäuse



VisiJet SL e-Stone™

- Höchste Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Kontrastreich, pfirsichfarben, ersetzt Gips
- Optimal für Kronen und Brückenrestorationen
- Arbeitsmodelle für Teilprothesen
- Orthodontische Tiefziehhandwendungen



VisiJet SL HiTemp

- Hitzebeständigkeit von 130°C+
- Transluzent
- Feuchtigkeits- und chemikalienresistent bei hoher Biegesteifheit
- Langzeitstabile Eigenschaften
- Optimal für Anwendungen im Motorraum



VisiJet SL Jewel

- Direkter Abguß von verlorenen Modellen
- Kontrastreiche blaue Farbe
- Reduzieren Sie Kosten und beschleunigen Sie die Fertigung mit Stone-in-Place Abgüssen
- Modelle mit feinsten Detailwiedergabe
- Hervorragende Auflösung und Genauigkeit



ProJet 6000 SD ProJet 6000 HD ProJet 6000 MP ProJet 7000 SD ProJet 7000 HD ProJet 7000 MP

Netto Bauvolumen (xyz)						
Groß	250 x 250 x 250 mm			380 x 380 x 250 mm		
Mittel	250 x 250 x 125 mm			n.v.		
Klein	250 x 250 x 50 mm			380 x 380 x 50 mm		
Verfügbare Auflösung						
HD: 0,125 mm, 0,125 mm Schichten	•	•	•	•	•	•
UHD: 0,125 mm, 0,10 mm Schichten	•	•	•	•	•	•
XHD: 0,075 mm, 0,05 mm Schichten		•	•		•	•
Genauigkeit	0,025-0,05 mm je 25,4 mm des Teilabmaß. Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Postprozessor Einstellungen.			0,025-0,05 mm je 25,4 mm des Teilabmaß. Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Postprozessor Einstellungen.		
Materialien						
VisiJet® SL Flex	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL Tough	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL Clear	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL Black	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL Impact	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL HiTemp	•	•	•	•	•	•
VisiJet® SL e-Stone™		•	•		•	•
VisiJet® SL Jewel		•	•		•	•
Materialverpackung	Material wird in tropffreien 2,0 kg Kartuschen geliefert. Zwischen zwei Bauvorgängen füllt der Drucker automatisch Material nach.			Material wird in tropffreien 2,0 kg Kartuschen geliefert. Zwischen zwei Bauvorgängen füllt der Drucker automatisch Material nach.		
Spannungsversorgung	100-240 VAC, 50/60 Hz, Einzelphase, 750 W			100-240 VAC, 50/60 Hz, Einzelphase, 750 W		
Maße (LxBxH)						
Drucker inkl. Verpackung	1676 x 889 x 2006 mm			1860 x 982 x 2070 mm		
Drucker ohne Verpackung	787 x 737 x 1829 mm			984 x 854 x 1829 mm		
Gewicht						
Drucker inkl. Verpackung	272 kg	272 kg	272 kg	363 kg	363 kg	363 kg
Drucker ohne Verpackung	181 kg	181 kg	181 kg	272 kg	272 kg	272 kg
3D Manage Software	Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen- und Warteschlangen Management; Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge; Teile-Stapel- und Verschachtelungsfunktion; Umfangreiche Teiledaten-Bearbeitungswerkzeuge; Automatische Support-Erzeugung; Jobstatistik.			Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen- und Warteschlangen Management; Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge; Teile-Stapel- und Verschachtelungsfunktion; Umfangreiche Teiledaten-Bearbeitungswerkzeuge; Automatische Support-Erzeugung; Jobstatistik.		
MP Auto Software	Automatisierungsfunktionen für den Rapid Manufacturing Einsatz. Nur Bestandteil des ProJet 6000 MP.			Automatisierungsfunktionen für den Rapid Manufacturing Einsatz. Nur Bestandteil des ProJet 7000 MP.		
Netzwerkcompatibilität	Netzwerkfähig mit 10/100 Ethernet Schnittstelle 4MB			Netzwerkfähig mit 10/100 Ethernet Schnittstelle 4MB		
3D Manage Hardware Voraussetzung	Core 2 Duo 1.8 GHz mit 4 GB RAM (OpenGL support 128 Mb video RAM)			Core 2 Duo 1.8 GHz mit 4 GB RAM (OpenGL support 128 Mb video RAM)		
3D Manage Betriebssystem	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7		
Unterstützte Datei-Formate	STL und SLC	STL und SLC	STL und SLC	STL und SLC	STL und SLC	STL und SLC
Umgebungs-Temperatur	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
Geräuschpegel	< 65 dBa geschätzt	< 65 dBa geschätzt	< 65 dBa geschätzt	< 65 dBa geschätzt	< 65 dBa geschätzt	< 65 dBa geschätzt
Optional Accessories	UV Curing Units, Parts Washer and Right Height Table, ProJet® Cart Station			UV Curing Units, ProJet® Cart Station		
Zertifikate	CE	CE	CE	CE	CE	CE

