



ProJet[®] 3500 CP & CPX

Professional 3D Drucker Serie

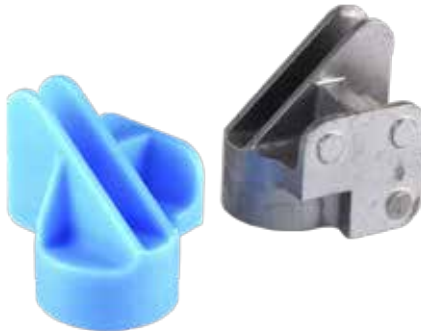
Genauigkeit
Produktivität
Feinguss



Höchste **Qualität**



RealWax[™]



Urmodelle



3DSYSTEMS[®]

Der produktivste unter den ProJet® 3500 Professional Druckern

ProJet 3510 CP

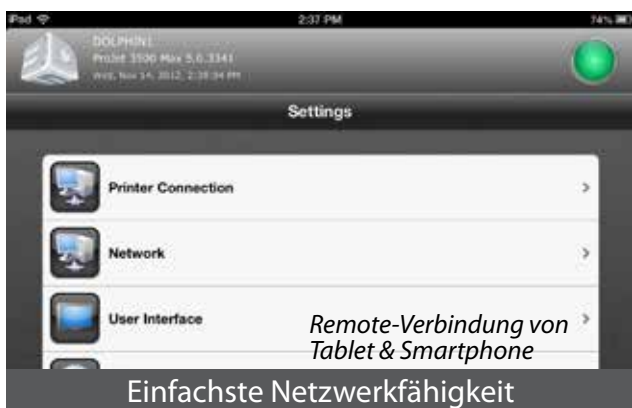
Der ProJet 3510 CP fertigt 100% RealWax Urmodelle für den Feinguss in nahezu jeder erdenklichen Geometrie. Drucken Sie schnell und unkompliziert hochwertige Urmodelle für kleine bis mittlere Komponenten für Motoren, für pneumatische Systeme, in der Luft- und Raumfahrtindustrie, Energieproduktion und Energieverteilung, für kundenspezifische Produktionsanlagen, Instandsetzungen und weitere Ausrüstungen.

QUALITÄT • PRODUKTIVITÄT • SCHNELLER FEINGUSS

ProJet 3510 CPXPlus

Der ProJet 3510 CPXPlus bietet Ihnen die Flexibilität zwischen 4 Auflösungsmodi zu wählen und so 100% RealWax Urmodelle in Serie zu fertigen. Die mit RealWax erzielten Gußergebnisse stimmen mit den Ergebnissen von herkömmlichem Gießereiwachs überein. Verbinden Sie sich einfach mit dem Drucker und fertigen Sie hochaufgelöste detailreiche Urmodelle mit hohem Durchsatz.

Plus URMODELLE • Plus AUFLÖSUNG • Plus FLEXIBILITÄT



ProJet 3510 CPX

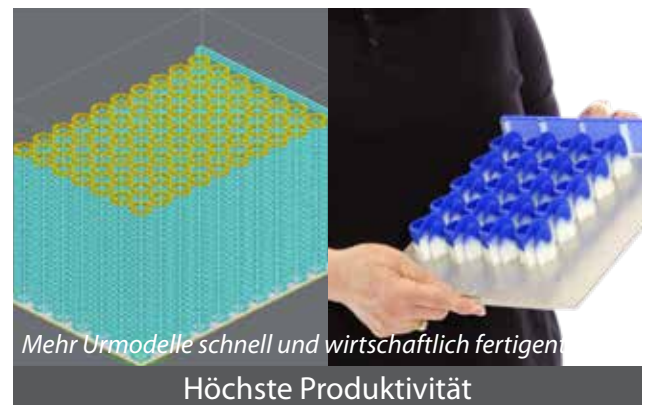
Fertigen Sie Gussmodelle in Serie aus 100% Wachs mit hervorragender Oberflächenqualität, höchster Detailgenauigkeit, Detailabbildung und Genauigkeit. Ermöglichen Sie so einen schnellen Workflow, individuelle Produkte und eine Produktivitäts- und Effizienzsteigerung in Ihrer Gießerei. RealWax ProJet CPX Modelle kommen zum Einsatz als Urmodelle für Schmuck, Modedesign, feinste Medizintechnische Komponenten, Implantate, elektrotechnische Komponenten, Miniaturausgaben, Sammlerstücke und Nachbauten.

PRÄZISION • HOHE DETAILAUFLÖSUNG • FEINGUSS

ProJet 3500 CPXMax

Der ProJet 3500 CPXMax bietet größere hochaufgelöste Drucke und eine noch größere Produktivität. Die mit RealWax erzielten Gußergebnisse stimmen mit den Ergebnissen spritzgegossener Wachsurmodelle im Feingussverfahren überein. Machen Sie sich den hohen Durchsatz, die Teilegröße bei feinsten Detailwiedergabe und Oberflächengüte zunutze. Typisch ProJet Drucker.

Max DURCHSATZ • Max AUFLÖSUNG • Max VOLUMEN

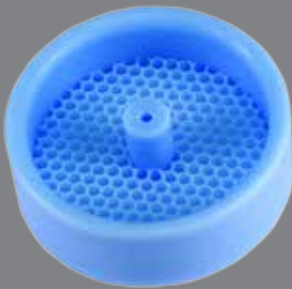


VisiJet® M3 Materialien für ProJet® CP & CPX Drucker

Mit der VisiJet M3 RealWax Materialreihe lassen sich eine große Bandbreite an Gussanwendungen umsetzen und vereinfachen. Im MultiJet Printing (MJP) Verfahren fertigen die ProJet 3500 3D Drucker von 3D Systems genaue, hochaufgelöste Wachsmodelle für den Feinguss. Die Abgüsse kommen in einer Vielzahl von Branchen wie Transport, Energie, Konsumgüter, insbesondere Schmuck, Freizeit, Gesundheitswesen, Bildung und anderen Spezialmärkten zum Einsatz.

Eigenschaften	ASTM	VisiJet M3 Prowax	VisiJet M3 Hi-Cast	VisiJet S400
Zusammensetzung		100% Wachs	100% Wachs	Wachsstützenmaterial
Farbe		Hellblau	Marine	Weiss
Nettogewicht (je Flasche), in kg		1,75	1,75	1,75
Spez. Gewicht bei 80°C (flüssig), g/cm ³	ASTM D4164	0,81	0,81	0,87
Schmelzpunkt, °C		70	70	55-65
Erweichungspunkt, °C		52-62	52-62	N/A
Volumetrische Schwindung, 40°C bis Raumtemperatur in %		2,24	2,24	N/A
Lineare Schwindung, 40°C bis Raumtemperatur in %		0,75	0,75	N/A
ProJet Modellreihe		CP	CPX	CP, CPX
Beschreibung		Allgemeine Gießereianwendungen	Hochaufgelöste Mikroabgüsse	Wachsstützenmaterial für berührungsloses Abschmelzen

VisiJet M3 Prowax



VisiJet M3 Hi-Cast

DIE VORTEILE DER VISIJET M3 REALWAX MATERIALREIHE

- Deckt ein breites Anwendungsspektrum ab
- Hochaufgelöste Modelle mit scharfer Detailwiedergabe und glatten Oberflächen
- Einsatz als Urmodell in einer Vielzahl von Gießverfahren
- Einfache Nachbearbeitung durch ungiftiges Stützmaterial bewahrt feinste Details



ProJet 3510 CP

ProJet 3510 CPX

ProJet 3510 CPXPlus

ProJet 3500 CPXMax

Druck-Modi	HD - High Definition HDHiQ - High Definition/High Quality -	HD - High Definition HDHiQ - High Definition/High Quality - XHD - Xtreme High Definition	HD - High Definition HDHiQ - High Definition/High Quality UHD - Ultra High Definition XHD - Xtreme High Definition	HD - High Definition HDHiQ - High Definition/High Quality UHD - Ultra High Definition XHD - Xtreme High Definition
Netto Bauvolumen (xyz)				
HD Modus	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
HDHiQ Modus	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
UHD Modus	-	-	203 x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm
XHD Modus	-	127 x 178 x 152 mm	203 x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm
Auflösung				
HD Modus	375 x 375 x 775 DPI (xyz), 33µ Schichtstärke	375 x 375 x 775 DPI (xyz), 33µ Schichtstärke	375 x 375 x 775 DPI (xyz), 33µ Schichtstärke	375 x 375 x 775 DPI (xyz), 33µ Schichtstärke
HDHiQ Modus	375 x 375 x 775 DPI (xyz), 33µ Schichtstärke	375 x 375 x 775 DPI (xyz), 33µ Schichtstärke	375 x 375 x 775 DPI (xyz), 33µ Schichtstärke	375 x 375 x 775 DPI (xyz), 33µ Schichtstärke
UHD Modus	-	-	694 x 750 x 1300 DPI (xyz), 20µ Schichtstärke	694 x 750 x 1300 DPI (xyz), 20µ Schichtstärke
XHD Modus	-	694 x 750 x 1600 DPI (xyz), 16µ Schichtstärke	694 x 750 x 1600 DPI (xyz), 16µ Schichtstärke	694 x 750 x 1600 DPI (xyz), 16µ Schichtstärke
Genauigkeit (typisch)	0,025-0,05 mm je 25,4 mm des Teilabmaß. Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Nachbearbeitungsverfahren.			
E-Mail Benachrichtigung	Ja	Ja	Ja	Ja
Tablet/Smartphone Zugriff	Ja	Ja	Ja	Ja
5 Jahre Garantie auf den Druckkopf	Standard	Standard	Standard	Standard
Baumaterialien	VisiJet M3 Prowax	VisiJet M3 Hi-Cast	VisiJet M3 Hi-Cast	VisiJet M3 Hi-Cast
Stützmaterial	VisiJet S400	VisiJet S400	VisiJet S400	VisiJet S400
Verpackungseinheiten				
Baumaterialien	in 1,75 kg Flaschen (Maschinen-Fassungsvermögen bis zu 2 Stück mit automatischem Flaschenwechsel)			
Stützmaterialien	in 1,75 kg Flaschen (Maschinen-Fassungsvermögen bis zu 2 Stück mit automatischem Flaschenwechsel)			
Spannungsversorgung	100-127 VAC, 50/60 Hz, Einzelphase, 15A ; 200-240* VAC, 50 Hz, Einzelphase, 10A			
Maße (LxBxH)				
Drucker inkl. Verpackung	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm
Drucker ohne Verpackung	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm
Gewicht				
Drucker inkl. Verpackung	434 kg	434 kg	434 kg	434 kg
Drucker ohne Verpackung	323 kg	323 kg	323 kg	323 kg
ProJet® Accelerator Software	Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen- und Warteschlangen Management Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge Teileschachtelung und -stapelung Umfangreiche Teilebearbeitungswerkzeuge Automatische Support-Erzeugung Jobstatistik			
Print3D App	Remote Überwachung und Steuerung von Tablet, Computer und Smartphone			
Netzwerkcompatibilität	10/100 Ethernet Schnittstelle	0/100 Ethernet Schnittstelle	0/100 Ethernet Schnittstelle	0/100 Ethernet Schnittstelle
Hardware Voraussetzung	1,8 GHz mit 1 GB RAM (Open GL Unterstützung 64 MB Video-RAM) oder mehr			
Betriebssystem	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			
Unterstützte Datei-Formate	STL	STL und SLC	STL und SLC	STL und SLC
Umgebungs-Temperatur	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
Geräuschpegel	<65 dBa geschätzt (bei mittlerer Lüftereinstellung)			
Zertifikate	CE	CE	CE	CE

* Externer Transformator benötigt, wird von 3D Systems jeweils länderspezifisch mitgeliefert.



3D Systems GmbH
Postfach 12 02 07
D-64239 Darmstadt
Germany
Tel: (+49) 6151 357 0
Email: info@3dsystems-europe.com

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markeignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2014 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. ProJet™ und RealWax sind eingetragene Warenzeichen, und VisiJet®, stilisierter Text und das 3D Logo sind eingetragene Warenzeichen von 3D Systems, Inc.

www.3dsystems.com