



ProJet[®] 3500 DP & MP

Professional 3D Drucker Serie

Genauigkeit
Produktivität
Kompatibilität



Produktivste Dental CAD/CAM Drucker mit höchstem Durchsatz

ProJet 3510 DP

Dieser Dental 3D Drucker fertigt detailgenau, einheitlich und wirtschaftlich zahnmedizinische Wax-Ups für Dentallabore.

In jedem Druckzyklus fertigt die Anlage hunderte von Modellen mit extrem glatter Oberfläche zur Weiterverarbeitung mit herkömmlichen Techniken. Profitieren Sie von einer durchschnittlich 20%igen Einsparung an Legierungen für Käppchen und 50% weniger Nachbearbeitung bei Gerüsten.

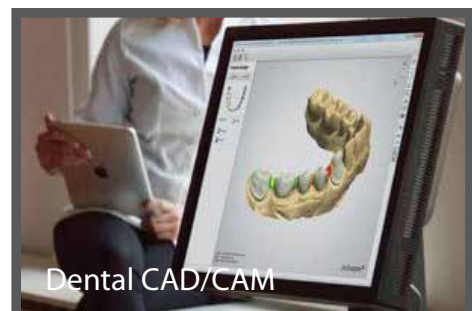
GENAUIGKEIT • DURCHSATZ • KOMPATIBILITÄT

ProJet 3510 MP

Der speziell für den Einsatz in Laboratorien mit taggleicher Auftragsabwicklung ausgerichtete ProJet 3510 MP Modelldrucker reduziert Durchgangszeiten und Kosten.

Der Drucker fertigt Modelle jeder Größe bei einer Auswahl von zwei Materialien und zwei Druckmodi, glatt und matt. Bis zu 24 Quadranten können in einem Druckjob gefertigt werden.

GENAUIGKEIT • PRODUKTIVITÄT • KOMPATIBILITÄT



VisiJet® M3 Materialien für ProJet® DP & MP Drucker

Die VisiJet M3 Materialreihe ermöglicht ein breites Anwendungsspektrum im Dentalbereich. Im MultiJet Printing (MJP) Verfahren fertigen die ProJet 3500 3D Drucker von 3D Systems durchgängig und wirtschaftliche, genaue, durchgängig dünne Wax-Ups und hochpräzise Dentalmodelle wie Kronen und Brücken, orthodontische und Teilprothesen Modelle, Bohrschablonen und anatomische Modelle.

Eigenschaften	ASTM	VisiJet M3 Dentcast	VisiJet M3 PearlStone	VisiJet M3 Stoneplast	VisiJet S300
Zusammensetzung		----- UV-härtende Kunststoffe -----			Wachsstützenmaterial
Farbe		Dunkelgrün	Weiss	Natur	Weiss
Nettogewicht (je Flasche), in kg		2	2	2	2
Spez. Gewicht bei 80°C (flüssig), g/cm ³	ASTM D4164	1,02	1,04	1,02	N/A
Zugfestigkeit, in MPa	ASTM D638	32	40	41	N/A
Elastizitätsmodul, in MPa	ASTM D638	1724	1794	1850	N/A
Bruchdehnung, in %	ASTM D638	12,3	7,7	17	N/A
Biegefestigkeit, in MPa	ASTM D790	45	N/A	51	N/A
Wärmeformbeständigkeit bei 0,45 MPa, °C	ASTM D648	N/A	88	56	N/A
Ascherückstand, %		0,01	N/A	N/A	N/A
Schmelzpunkt, °C		N/A	N/A	N/A	60
Erweichungspunkt, °C		N/A	N/A	N/A	40
Zertifiziert nach USP Klasse VI*		Nein	Nein	Ja	N/A
ProJet Modellreihe		DP	MP	MP	DP, MP
Beschreibung		Gießbares Wax-up Material	Wie massiver Gips	Transparent, farblos oder Gips Finish**	Wachsstützenmaterial für berührungsloses Abschmelzen

* Haftungsausschluss: Es liegt in der Verantwortung jedes Kunden sicherzustellen, dass der Einsatz jeglichen USP Klasse VI zertifizierten VisiJet Materials sicher, rechtmäßig und für den konkreten Verwendungszweck geeignet ist. Kunden sollten Ihre eigenen Testverfahren durchführen, um dies sicherzustellen.

** Je nach gewähltem Finish sind weitere Nachbearbeitungsschritte notwendig.





ProJet 3510 DP



ProJet 3510 MP

Druck-Modi	HD - High Definition UHD - Ultra High Definition	HDX - High Definition Glatt (Bohrschablonen, Kiefermodelle und Orthodontische Tiefziehmodelle) HDP - High Definition Gips (gipsähnlich, für Kronen und Brücken, Teilgebiss und orthodontische Modelle)
Netto Bauvolumen (xyz) HD Modus UHD Modus HDX und HDP Modus	298 x 185 x 203 mm 203 x 178 x 152 mm -	- - 298 x 185 x 203 mm
Auflösung HD Modus UHD Modus HDX und HDP Modus	375 x 375 x 790 DPI (xyz), 32µ Schichtstärke 750 x 750 x 890 DPI (xyz), 29µ Schichtstärke -	- - 375 x 375 x 790 DPI (xyz), 32µ Schichtstärke
Genauigkeit (typisch)	0,025-0,05 mm je 25,4 mm des Teilmaß. Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Nachbearbeitungsverfahren.	
E-Mail Benachrichtigung	Ja	Ja
Tablet/Smartphone Zugriff	Ja	Ja
5 Jahre Garantie auf den Druckkopf	Standard	Standard
Baumaterialien	VisiJet M3 Dentcast	VisiJet M3 PearlStone VisiJet M3 Stoneplast
Stützmaterial	VisiJet S300	VisiJet S300
Verpackungseinheiten Baumaterialien Stützmaterialien	in 2 kg Flaschen (Maschinen-Fassungsvermögen bis zu 2 Stück mit automatischem Flaschenwechsel) in 2 kg Flaschen (Maschinen-Fassungsvermögen bis zu 2 Stück mit automatischem Flaschenwechsel)	
Spannungsversorgung	100-127 VAC, 50/60 Hz, Einzelphase, 15A ; 200-240* VAC, 50 Hz, Einzelphase, 10A	
Maße (LxBxH) Drucker inkl. Verpackung Drucker ohne Verpackung	826 x 1429 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm	826 x 1429 x 1740 mm 749 x 1194 x 1511 mm
Gewicht Drucker inkl. Verpackung Drucker ohne Verpackung	434 kg 323 kg	434 kg 323 kg
ProJet® Accelerator Software	Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen- und Warteschlangen Management Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge Teileschachtelung und -stapelung Umfangreiche Teilebearbeitungswerkzeuge Automatische Support-Erzeugung Jobstatistik	
Print3D App	Remote Überwachung und Steuerung von Tablet, Computer und Smartphone	
Netzwerkcompatibilität	10/100 Ethernet Schnittstelle	10/100 Ethernet Schnittstelle
Hardware Voraussetzung	1,8 GHz mit 1 GB RAM (Open GL Unterstützung 64 MB Video-RAM) oder mehr	
Betriebssystem	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7	
Unterstützte Datei-Formate	STL und SLC	STL und SLC
Umgebungs-Temperatur	18-28 °C	18-28 °C
Geräuschpegel	<65 dBa geschätzt (bei mittlerer Lüftereinstellung)	<65 dBa geschätzt (bei mittlerer Lüftereinstellung)
Zertifikate	CE	CE

* Externer Transformator benötigt, wird von 3D Systems jeweils länderspezifisch mitgeliefert.

