

ProJet® 5500X

Multi-Material 3D Drucker



3DSYSTEMS®

Große Qualitätsteile aus mehreren Materialien in einem einzigen Bauvorgang.

Der ProJet® 5500X von 3D Systems setzt beim Druck von robusten Qualitätsteilen aus mehreren Materialien auf das erprobte MultiJet Printing (MJP) Verfahren. Drucken Sie Teile mit hervorragender Detailwiedergabe und das in unterschiedlicher Biegsamkeit, Transparenz und Farbgebung (Schwarz, Weiß oder Grautöne). Der ProJet 5500X besticht mit der höchsten Druckgeschwindigkeit, einem großen Bauvolumen und dem einfachsten Handling. So wird es ganz leicht, Modelle mit technischen Kunststoffen oder Gummieigenschaften zu fertigen.

Erfüllen Sie genau Ihre Materialanforderungen mit den neuen VisiJet® Composite Materialien die hunderte von Möglichkeiten in einem einzigen Druck bieten. Bei so vielen Auswahlmöglichkeiten ist der ProJet 5500X besonders geeignet für eine Vielzahl von Anwendungen wie zum Beispiel umspritzte Teile, Baugruppen aus mehreren Werkstoffen, gummiähnliche Komponenten, ausdauernde Scharniere und Testläufe bei hohen Temperaturen.



www.3dsystems.com

MANUFACTURING THE FUTURE

ProJet® 5500X

Multi-Material 3D Drucker



3DSYSTEMS®

ProJet 5500X

Nettobauvolumen (xyz)	
HD Modus (High Definition)	533 x 381 x 300 mm
UHD Modus (Ultra High Definition)	533 x 381 x 300 mm
Auflösung (xyz)	
HD Mode	375 x 375 x 790 DPI; 32µ Schichten
UHD Mode	750 x 750 x 890 DPI; 29µ Schichten
Baumaterial	
VisiJet® CR-CL	Festes Kunststoffmaterial - Transparent
VisiJet® CR-WT	Festes Kunststoffmaterial - Weiß
VisiJet® CF-BK	Gummi-ähnliches Material - Schwarz
Stützenmaterial	VisiJet® S500 Stützenmaterial
Verpackungseinheiten	Baumaterial und Stützenmaterial in 2,0 kg Kartuschen. Anlage kann bis zu 4 Kartuschen Bau- und 4 Kartuschen Stützmaterial fassen mit automatischer Materialzufuhr.
Strom	
	100 VAC, 50/60 Hz, einphasig, 15 Amps 115 VAC, 50/60 Hz, einphasig, 15 Amps 240 VAC, 50/60 Hz, einphasig, 8 Amps
Abmaße (BxTxH)	
3D Drucker verpackt	2032 x 1219 x 1981 mm
3D Drucker unverpackt	1700 x 900 x 1650 mm
Gewicht	
3D Drucker verpackt	1157 kg
3D Drucker unverpackt	934 kg
ProJet Accelerator Software	Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen- und Warteschlangen Management Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge Teileschachtelung und -stapelung Umfangreiche Teilebearbeitungswerkzeuge Automatische Support-Erzeugung Jobstatistik
Netzwerkcompatibilität	10/100 Ethernet Schnittstelle
Hardware Voraussetzung	1.7 GHz mit 4GB RAM OpenGL 1.1 Unterstützung 1280x1024 Auflösung, oder mehr
Betriebssystem	Windows® 7, Windows® 8 oder Windows® 8.1
Unterstützte Datei-Formate	STL und SLC
Umgebungs-Temperatur	18 - 28 °C
Geräuschpegel	< 65 dBa geschätzt, bei mittlerer Lüftereinstellung
Zertifikate	CE

Bauteile gleichzeitig in mehreren Materialien drucken

- **Nutzen Sie die große Materialauswahl** – Drucken Sie genau die Bandbreite an technischen Kunststoffen und Gummi die Sie benötigen – ganz ohne Montage.
- **Drucken Sie exakte Qualitätsteile** – Fertigen Sie die genauesten und detailgetreuesten Multi-Material Teile mit besserer Festigkeit und Temperaturbelastbarkeit.
- **Für alle Teilegrößen** – Hoher Durchsatz zur schnellen Fertigung vieler kleiner oder einzelner großer Bauteile.
- **Erhöhen Sie die Produktivität** – Der ProJet 5500X besticht mit hoher Druckgeschwindigkeit, einfacher Bedienung und automatisierter Nachbearbeitung. Und das alles zu günstigeren Betriebskosten.
- **Hoher ROI** – Der ProJet 5500X verbraucht weniger Material als vergleichbare Drucker und senkt die Betriebskosten durch die 5-Jahres Garantie auf den Druckkopf.
- **Variieren Sie den Farbton und die Transparenz** – Drucken Sie beeindruckende, transparente Teile und Teile in Weiß, Schwarz und Grautönen.

Merkmale:

- Drucken Sie in verschiedenen Materialien in einem einzigen Druckvorgang
- Fertigen Sie feste, genaue Teile mit feinsten Details
- Einfache Nachbearbeitung
- Größeres Netto Bauvolumen für größere Teile oder mehr Teile je Bauvorgang
- Druckgeschwindigkeiten nahezu doppelt so schnell wie vergleichbare Drucker printers in class

MultiJet Printing (MJP)

MultiJet 3D Drucker (MJP) drucken dünne Schichten eines UV-härtenden flüssigen Kunststoffs auf eine Bauplattform. Stützen aus einem Wachsmaterial halten das Bauteil während des Bauvorgangs. Eine UV Lampe härtet jede Schicht aus. Die Bauplattform wird jeweils um eine Schicht abgesenkt, bevor die nächste Schicht Material aufgetragen und ausgehärtet wird, so lange bis das Bauteil fertig gedruckt ist.

VisiJet® Baumaterialien Bedingungen

	VisiJet® CR-CL	VisiJet® CR-WT	VisiJet® CF-BK
Beschreibung	Transparent wie Polycarbonat	Weiß wie ABS	Schwarz wie Gummi
Dichte bei 80 °C (flüssig)	ASTM D 4164 1,04 g/cm ³	1,04 g/cm ³	1,04 g/cm ³
Zugfestigkeit	ASTM D 638 58 MPa	56 MPa	2,2 MPa
Zugmodul	ASTM D 638 2442 MPa	2414 MPa	0,7 MPa
Bruchdehnung	ASTM D 638 13 %	8,1 %	293%
Biegefestigkeit	ASTM D 790 65 MPa	66 MPa	n/a
Härte Shore D	Scale D 83	83	n/a



3D Systems GmbH
Guerickeweg 9
64291 Darmstadt
Tel. +49 (0) 6151 3570

www.3dsystems.com
info@3dsystems-europe.com

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2014 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. ProJet, VisiJet, 3D Systems und das 3D Systems Logo sind eingetragene Warenzeichen der 3D Systems, Inc. Windows ist ein eingetragenes Warenzeichen der Microsoft Corporation.