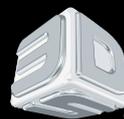


# ProJet® 1200

Micro-SLA®, günstiger Professional 3D Drucker



3DSYSTEMS®



## Drucken Sie schnell und wirtschaftlich kleine, fein aufgelöste Teile zum Abgießen, als Prototypen und Serienteile.

Der erschwingliche ProJet® 1200 3D Drucker von 3D Systems bringt die hohe Genauigkeit und herausragende Detailauflösung der Professional 3D Drucker direkt an Ihren Arbeitsplatz. Mit dem ProJet 1200 gefertigte Teile sind abgießbar. Das macht ihn zum perfekten Drucker für Wax-Ups, Schmuck und andere Abgussmodelle. Zudem eignen sich die steifen, langlebigen Teile hervorragend als Kunststoffprototypen.

Mit seinen schnellen Druckzeiten ist der ProJet 1200 ein Arbeitstier, gerade wenn es auf kurze Fertigungszeiten ankommt. Die Materialkartuschen machen das Nachfüllen des Druckmaterials zum Kinderspiel. Als Netzwerkdrucker kann der ProJet 1200 von jedem einzelnen Teammitglied genutzt werden.



[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

**MANUFACTURING** *THE FUTURE*

# ProJet® 1200



3DSYSTEMS®

Micro-SLA®, günstiger Professional 3D Drucker

## ProJet 1200

Nettobauraum (xyz)	43 x 27 x 180 mm
Auflösung (xy)	56 µ (585 dpi effektiv *)
Schichtstärke	0,03 mm
Vertikale Baugeschwindigkeit	14 mm/Stunde
Material	VisiJet® FTX Green
Materialverpackung	Materialkartuschen mit eingebautem Druckfenster
Nachbearbeitung	Eingebaute UV Aushärtestation
Software	– Einfache Installation – Netzwerkverbindung – Windows®-basiertes OS – Automatische, optimierte Stützengeneration
Datenformat	STL
Stromanschluß	100-220V 50/60 Hz
Abmaße (LxTxH)	
3D Drucker verpackt	38.1 x 38.1 x 55.88 cm
3D Drucker unverpackt	22.86 x 22.86 x 35.56 cm
Gewicht	
3D Drucker verpackt	11.34 kg
3D Drucker unverpackt	9.07 kg

\*Verbesserte LED DLP Technologie ermöglicht eine effektive Auflösung von 585 dpi

### VisiJet FTX Green

UV-härtender Kunststoff

Eigenschaften	Bedingungen	Werte
Dichte bei 80 °C (flüssig)		1,04 g/cm <sup>3</sup>
Farbe		Dunkelgrün
Kartuschenbefüllung		30g
Zugfestigkeit, MPa	ASTM D638	30 MPa
Zugmodul, Mpa	ASTM D638	1700 MPa
Bruchdehnung, %	ASTM D638	10 %
Biegefestigkeit, Mpa	ASTM D638	40 MPa
Ascherückstand		0,01 %
Beschreibung		Aschefreie abgießbar

## Ein günstiger 3D Drucker für den professionellen Einsatz.

- **Maximale Ergebnisse für wenig Geld** – Der ProJet 1200 erzielt für sein Geld die höchste Teilegenauigkeit und Oberflächengüte, bei einer Schichtstärke von 30 µ.
- **Bauen Sie genaue Teile** – bei einer Druckauflösung von 585 dpi geben Sie jedes Detail von Zahnersatz, Schmuckmodellen und anderen Modellen wieder.
- **Beschleunigen Sie Ihre Arbeitsabläufe** – Mit den schnellen Druckzeiten decken Sie Ihren kontinuierlichen Bedarf an Präzisionsteilen. Drucken Sie 12 Wax-Ups innerhalb einer Stunde oder 2 Ringe in nur 2 Stunden.
- **Steigen Sie ein ins 3D Drucken – zu einem günstigen Preis** – Mit niedrigen Druckkosten macht Ihnen der ProJet 1200 den Einstieg ins 3D Drucken einfacher denn je. Drucken Sie einen Ring mit weniger als 1€ Materialkosten.
- **Steigen Sie schnell ein** – Mit seiner komfortablen Größe und seiner einfachen Bedienung erleichtert Ihnen der ProJet 1200 den Einstieg.

### Features:

- Verbesserte LED DLP Technologie mit 585 dpi Auflösung
- VisiJet FTX Green Material - brennt sauber aus, aschefreie Abgüsse
- Schnelle Druckzyklen - 14 mm Bauhöhe/Stunde
- Integrierte Materialkartuschen für durchgängige Qualitätsteile
- Vom Hersteller kalibriert für den zuverlässigen Betrieb
- Netzwerkfähig

### Film Transfer Imaging (FTI)

Beim Film Transfer Imaging werden dünne Schichten eines Harzes auf ein Materialtablett aufgetragen. Die Bauplatform senkt sich ab, das Harz wird auf die Bauplatform übertragen und eine Schicht wird mittels eines UV Projektors ausgehärtet. Dieser Ablauf wird so lange wiederholt bis das gesamte Modell Schicht für Schicht fertig gedruckt wurde.



### 3D Systems GmbH

Guerickeweg 9  
64291 Darmstadt  
Tel. +49 (0) 6151 3570

www.3dsystems.com  
info@3dsystems-europe.com

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produkthanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2014 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. ProJet, 3D Systems und das 3D Systems Logo sind eingetragene Warenzeichen der 3D Systems, Inc.. Windows ist ein eingetragenes Warenzeichen der Microsoft Corporation.