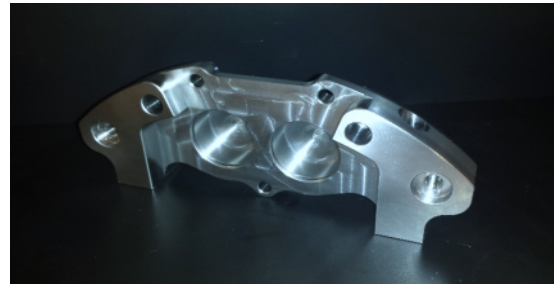
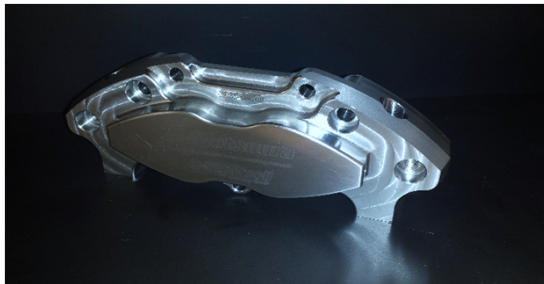




Bremssattel

Maschine	Maxia MX-850
Spindelleistung	15/22kW (15000U/min)
Max. Drehmoment	350Nm bis 600U/min
Material	16MnCr5
Festigkeit	1000-1100 N/mm ²
Abmaße	250 x 100 x 60
Kühlung	Luft / Emulsion
Anzahl der Werkzeuge	13Stück
Spannung	
Programmiersystem	
Tooling	
Bearbeitungszeit	20 Minuten (1.Spannung)



Werkzeug	Hersteller	T-Nr.	z	Vc	fz	n	f
				m/min	mm/U	U/min	mm/min
Planmesserkopf Ø63	Ingersoll 5N6H063R00	1	5	200	0,35	1010	2120
				ap=2,5mm / ae=50mm			
Vollbohrer Ø42	Ingersoll QUAD TWIST	53	1	160	0,15	1200	240
Walzenstirnfraeser Ø40	Ingersoll HiPos	25	4	150	0,3	1200	1440
				ap=37mm / ae=5mm			
HPC Schafffraeser Ø16 	Ingersoll	3	4	300	0,3	6000	7000
				ap=15mm / ae=2mm			
HPC Schafffraeser Ø20 	Ingersoll	12	4	300	0,3	5000	6000
				ap=35mm / ae=1mm			
Bohrer Ø8,6	Emuge	5	1	65	0,2	2400	500
Bohrer Ø13,5	Emuge	20	1	75	0,20	1800	400
Bohrer Ø10,2	Emuge	6	1	75	0,20	1800	350
Schafffräser Ø12	Ingersoll	7	4	120	0,05	3200	640
Fasenfräser Ø6	Standard	8	4	225	0,02	12000	900
Gewindebohrer M10	Emuge	9	1	15	P=1,5	500	750
Zirkularfräser Ø26	Standard	10	5	82	0,10	1000	500
Spindelwerkzeug Ø42,2	Präzitoool	15	1	200	0,08	1500	120