

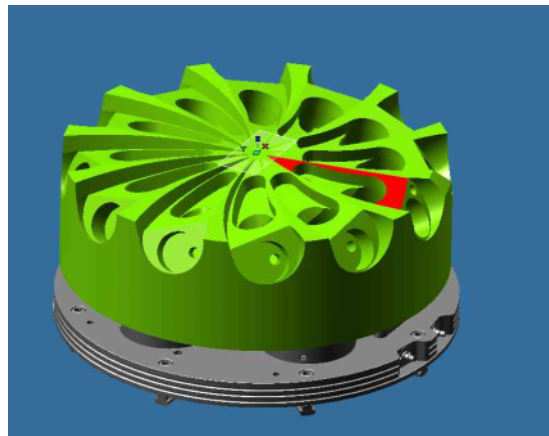
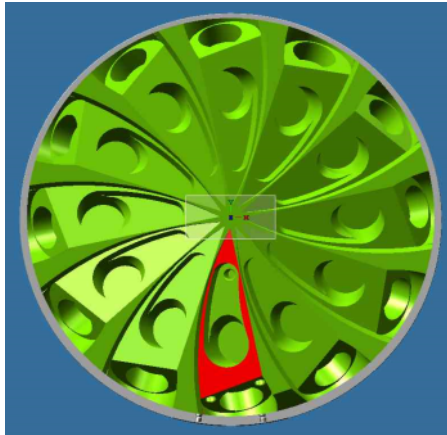
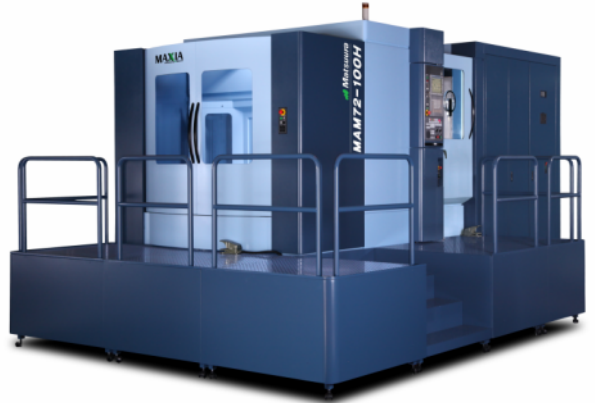




## "Rotations Verteiler " 5 Achs Fräs-Bearbeitung

<b>Maschine</b>	<b>MAM 72-100H</b>
<b>Leistungswerte</b>	<b>22/30kW (12.000 U/min BT50)</b>
<b>Max. Drehmoment</b>	<b>451 N/m</b>
<b>Material</b>	<b>Ck 45</b>
<b>Kühlung</b>	<b>Emulsion Blaser</b>
<b>Anzahl der Werkzeuge</b>	<b>9</b>
<b>Werkzeughersteller</b>	<b>Ingersoll / Emuge Franken</b>
<b>Werkzeugaufnahmen</b>	<b>SCHUNK  </b>
<b>Bearbeitungszeit</b>	<b>Pro Segment 19 min</b>
<b>Aufspannung</b>	<b>Nullpunktspannsystem NSL Turn 570 </b>



Werkzeuge	Ø	Vc m/min	fz mm/U	n U/min	f mm/min	a <sub>p</sub>	a <sub>e</sub>	Hersteller
Eckmesserkopf D100	100	300	0,19	930	1400	5	60	Ingersoll
Eckmesserkopf D50	50	210	0,22	1350	1263	6	50	Ingersoll
WP Bohrer Ø60	60	265	0,11	1400	155		55	Ingersoll
HPC Schaftfräser Ø20	20	200	0,35	3200	4500	35	3	Emuge Franken
HSC Schaftfräser Ø 20	20	150	0,1	2400	1000	35	0,5	Emuge Franken
Pluncher Ø 52	52	200	0,45	1225	551		6	Ingersoll
NC Anbohrer Ø 16 90 Grad	16	50	0,3	1000	300			Emuge Franken
IKZ VHM Bohrer Ø 14	14	110	0,2	2400	500			Emuge Franken
Gewindebohrer M16	M16	30	2	160	2			Emuge Franken